

# LAGUNA

# 151-V10

## LAGUNA V10 Juostinė stalinė pjūklė 230 V

Naudojimo instrukcija – LT



Gamintojas

**Laguna Tools Inc.**

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Texas 75050

JAV

Telefonas: +1 800-234-1976

Interneto svetainė: [www.lagunatools.com](http://www.lagunatools.com)

Platintojas

**IGM nástroje a stroje s.r.o.**

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice

Čekija, ES

Telefonas: +420 220 950 910

El. paštas: [sales@igmttools.com](mailto:sales@igmttools.com)

Interneto svetainė: [www.igmpartner.eu](http://www.igmpartner.eu)

151-V10 LAGUNA V10 Bandsaw 230V Manual LT v1.01.01 A4ob  
automatinis originalaus vadovo vertimas

MANUAL



[igmttools.info](http://igmttools.info)

Gerbiami klientai,

labai dėkojame už pasitikėjimą, kurį parodėte įsigydamį naują IGM gaminamą „Laguna“ staklę.

Šios instrukcijos parengtos „**LAGUNA V10**“ **juostinio stalinio pjūklų 230 V** savininkams ir naudotojams, siekiant užtikrinti saugumą surenkant, naudojant ir prižiūrint įrenginį. Prašome atidžiai ir išsamiai perskaityti šioje naudojimo instrukcijoje pateiktą informaciją. Naudokite staklę pagal šią instrukciją ir nurodymus. Taip užtikrinsite maksimalų jos tarnavimo laiką ir našumą. Laikykitės darbo saugos reikalavimų.

Linkime Jums daug darbo ir asmeninių džiaugsmų dirbant su staklėmis LAGUNA V10 juostinė stalinė pjūklė 230V.

## Turinys

1	Garantija .....	2
1.1	Atitikties deklaracija .....	2
2	Produkto specifikacijos.....	3
3	Saugumas.....	3
3.1	Paskirtis .....	3
3.2	Bendrieji saugos nurodymai.....	3
3.3	Simboliai .....	4
3.4	Kitos juostinių pjūklų naudojimo instrukcijos .....	5
3.5	Elektrinis prijungimas.....	5
3.6	Aplinka .....	5
4	Prietaiso aprašymas.....	5
4.1	Pakuotės turinys .....	5
4.2	Papildomi priedai (parduodami atskirai).....	6
4.3	Prietaiso dalių aprašymas .....	7
5	Surinkimas .....	10
5.1	Išpakavimas.....	10
5.2	Greitas paleidimas .....	10
5.3	Montavimas.....	11
5.4	Nustatymas.....	19
5.5	Bandomasis veikimas .....	33
5.6	Eksploatacija.....	33
6	Priežiūra ir gedimų šalinimas .....	38
7	Priedai.....	42
8	Prijungimas .....	43
9	Dalių sąrašas .....	44

## 1 Garantija

Bendrovė „IGM“ visada stengiasi tiekti kokybiškus ir našius produktus. Garantijos taikymas reglamentuojamas galiojančiomis bendrovės „IGM“ prekybos ir garantijos sąlygomis.

### 1.1 Atitikties deklaracija



## EC DECLARATION OF CONFORMITY

We  
(Manufacturer)

**Laguna Tools Inc.**  
744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, TX 75050, USA

Declare that the product name: **Band Saw**

Model Name: **MBAND10V10 / V:10**

Conform with the essential safety requirements of the relevant European Directive:

**Machine Directive 2006/42/EC**  
**Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU**

The person who compile technical file established within the EU:

Name: IGM nástroje a stroje s.r.o.

Address: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67

Tel.: +420 220 950 910

Email: [sales@igmtools.com](mailto:sales@igmtools.com)

Mounting and connecting instructions defined in catalogues and technical construction files must be |  
respected by the user.

They are based on the following standards: EN 62841-1:2015+AC+A11, EN 62841-3-5:2022+A11:2022,  
EN 55014-1:2021, EN 61000-3-2:2019+A1+A2

EC type examination performed by: TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße , 90431 Nürnberg

Test report no.: CN 25268F 001 part I. and partII. CN2611UW 001

Responsible for the documentation: Head Product Management, Laguna Tools Inc.

Name : Stephen Stoppenbrink / Chief Executive Officer

Responsibility

Authorized signature

Date : January 9, 2026

Place : Laguna Tools Inc.

In 744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Texas 75050, USA

Telephone: +1 949 474-1200

Fax: +1 949 474-0150



## 2 Produkto specifikacijos

Mašinos matmenys (P x A x G) – pagrindo plotas:	570 x 876 x 560 mm
Mašinos matmenys (P x A x G) – su mobilia komplektacija:	720 x 1580–1780 x 650 mm
Stalo matmenys:	350 x 318 mm
Stalo aukštis nuo grindų:	368 mm
Stalo pakreipimas:	-5–45°
Mašinos svoris:	42,5 kg
Pakuotės matmenys (P x A x G):	400 x 455 x 900 mm
Pakuotės svoris:	46 kg
Pjovimo juostos plotis (min./maks.):	3/13 mm
Pjovimo juostos greitis:	462 ir 1000 m/min
Maks. pjovimo aukštis:	146 mm
Maks. pjovimo plotis iki liniuotės:	202 mm
Maks. pjovimo plotis iki stulpelio:	244 mm
Pjovimo juostos ilgis (min./maks.):	1780/1800 mm
Variklis:	750 W
Maitinimas:	230 V / 50 Hz / 1 fazė
Ratų medžiaga:	Ketaus
Vadžios:	Keraminės „Laguna“
Dulkių išsiurbimo išėjimas:	63 mm

## 3 Saugumas

Norėdami naudoti įrenginį tinkamai, laikykitės šioje instrukcijoje pateiktų nurodymų ir jūsų šalyje galiojančių bendrųjų taisyklių. Naudotojas prisiima atsakomybę už naudojimą, neatitinkantį numatytą paskirtį.

### 3.1 Paskirtis

Mašina skirta pjauti medieną ir medienos pluošto kompozitus. Nenaudokite šios mašinos kitais tikslais, nei tiems, kuriems ji skirta.


### 3.2 Bendrieji saugos nurodymai

**Įspėjimas!** Perskaitykite visas saugos taisykles ir instrukcijas. Saugos taisyklių nesilaikymas gali sukelti mašinos sugadinimą ir rimtus operatoriaus sužalojimus. Vadovą išsaugokite, kad galėtumėte į jį atsižvelgti ateityje.

- Netinkamai naudojama mašina gali būti pavojinga.
- Mašiną gali valdyti tik asmuo, susipažinęs su šio vadovo turiniu ir mašinos veikimu.
- Apsaugokite vaikus ir naminius gyvūnus nuo su šia mašina tiekiamų pakavimo medžiagų.
- Mašiną pastatykite ant stabilaus, pakankamai apšviesto paviršiaus. Aplink mašiną turi būti pakankamai vietos saugiam darbui.
- Prieš pradėdant eksploatuoti, patikrinkite mašinos techninę būklę. Mašina gali būti naudojama tik esant neprikaištingai techninei būklei. Jei pastebite kokį nors gedimą, mašinos neįjunkite ir gedimą ištaisyskite kvalifikuotam specialistui.
- Sugadintas detales nedelsiant pakeiskite. Remontui naudokite tik originalias atsargines dalis.
- Prieš pradėdant eksploatuoti, turi būti sumontuoti visi apsauginiai dangčiai. Sugadintus dangčius nedelsiant pakeiskite.
- Mašiną gali naudoti, surinkti ir prižiūrėti tik asmenys, kurie yra susipažinę su mašina ir žino apie pavojus. Niekada nedarykite jokių mašinos modifikacijų!
- Priežiūrą atlikite reguliariai.
- Laikykitės mašiną ir jos aplinką švarią bei pakankamai apšviestą. Prieš paleidžiant mašiną, pašalinkite visus įrankius nuo mašinos paviršiaus ir aplinkos.
- Surinkimą, remontą ir techninę priežiūrą atlikite tik tada, kai mašina yra atjungta nuo maitinimo šaltinio.
- Apsaugokite mašiną nuo netyčinio įjungimo. Prieš prijungdami mašiną prie elektros tinklo, įsitikinkite, kad jungiklis yra padėtyje „OFF“ (išjungta).
- Patikrinkite, ar elektros grandinė atitinka šioje instrukcijoje nurodytus reikalavimus.
- Dirbdami su mašina rūpinkitės savo saugumu. Ilgi plaukai, laisvi drabužių kraštai ar papuošalai gali sukelti sužalojimus. Nešiokite tinkamus darbo drabužius, darbo batus, galvos, akių, ausų ir kvėpavimo takų apsaugą.
- Dirbdami su mašina nenešiokite darbo pirštinių.
- Nedirbkite su mašina, jei jaučiatės pavargę, sergate arba esate apsvaigę nuo narkotinių medžiagų ar vaistų.
- Saugokite rankas ir pirštus. Dirbdami visada naudokite abi rankas.
- Nesilenkite virš mašinos. Dirbdami visada išlaikykite tinkamą pusiausvyrą ir stovėkite ant tvirto ir stabilaus paviršiaus.
- Neleiskite vaikams ir kitiems asmenims laisvai judėti mašinos aplinkoje. Laikykitės mašiną vaikams ir nekvalifikuotiems asmenims nepasiekiamoje vietoje. Neleiskite dirbti su mašina asmenims, kurie nėra susipažinę su mašina ir šiomis instrukcijomis.

- Nepalikite įjungtos mašinos be priežiūros. Baigę darbą, išjunkite mašiną ir atjunkite ją nuo maitinimo šaltinio.
- Nelaikykite mašinos drėgnoje aplinkoje ir neleiskite, kad ją liėtų.
- Nepersistenkite mašinos.
- Nenaudokite mašinos esant degiems skysčiams ar dujoms.
- Užtikrinkite, kad variklio ventiliacijos anga visada būtų laisva ir švari.

### 3.3 Simboliai

	Prieš naudodami atidžiai perskaitykite visą instrukciją ir saugos nurodymus.
	Naudokite klausos ir regos apsaugą.
	Naudokite kvėpavimo takų apsaugą.
	Naudokite tinkamus darbo drabužius ir avalynę.
	Prieš surinkimą, remontą ar techninę priežiūrą išjunkite mašiną ir atjunkite ją nuo elektros tinklo.
	Atjunkite mašiną nuo elektros tinklo.
	Įspėjimas apie bendrą pavojų.
	Įspėjimas apie elektros smūgio pavojų.
	Įspėjimas dėl sužalojimų, kuriuos gali sukelti judančios mašinos dalys.
	Naudodami mašiną nenešiotkite darbo pirštinių!
	Nedirbkite apsvaigę nuo narkotinių medžiagų ar vaistų!
	Nuskaitykite QR kodą ir raskite instrukciją savo kalba.
	CE ženklas: Produktas atitinka Europos bendrijos direktyvas.
	Įrenginio neišmeskite į bendrąsias buitines atliekas.
	Pakuotes atiduokite tinkamam perdirbimui.

### 3.4 Papildomos juostinių pjūklų naudojimo instrukcijos

**ĮSPĖJIMAS:** Savo saugumo labai prieš naudodami juostinį pjūklą perskaitykite naudojimo instrukciją

1. Nešalinkite įstrigusio pjaunamojo medžiagos, kol juosta visiškai nesustos.
2. Palaikykite tinkamą mašinos reguliavimą, ypač pjovimo juostos įtempimą. Reguliariai tikrinkite juostos kreiptuvą ir guolių kreipiamąją.
3. Pritaikyti juostos kreiptuvo padėtį prie medžiagos aukščio.
4. Užtikrinkite, kad pjaunant medžiaga būtų tvirtai prispausta prie darbo stalo.
5. Medžiagai vesti naudokite padaviklį; neleiskite rankoms priartėti prie pjovimo juostos.
6. Nespaudžiokite pjaunamos medžiagos per stipriai, kad išvengtumėte mašinos perkrovimo.
7. Nenaudojant pjūklo, palikite juostą laisvą, prieš pradėdami darbą ją visada įtempkite.

### 3.5 Elektrinis prijungimas „ “

**Įspėjimas!** Bet kokius elektros jungimo ir grandinės pakeitimus gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas, laikydamasis visų galiojančių taisyklių ir standartų.

**Įspėjimas!** Neprijunkite mašinos prie maitinimo, kol ji nėra paruošta eksploatacijai.



#### Reikalavimai grandinei

**Įspėjimas!** Šie reikalavimai taikomi grandinei, kurioje vienu metu veiks tik viena mašina. Dėl mašinos prijungimo prie bendros grandinės pasikonsultuokite su kvalifikuotu elektriku. Įsitinkite, kad grandinė yra tinkamai suprojektuota saugiam darbui.

Ši mašina suprojektuota veikti su įžemintu maitinimu. Maitinimo grandinė apima visą elektros įrangą tarp mašinos ir pastato saugiklio arba saugiklių. Šios mašinos maitinimo grandinė turi būti suprojektuota taip, kad saugiai išlaikytų srovę esant pilnai apkrovai ilgesnį laiką.

#### Įžeminimo ir kištuko reikalavimai

**Įspėjimas!** Jei mašina nėra tinkamai įžeminta ir prijungta prie maitinimo, gali įvykti elektros smūgis, gaisras arba mašina gali būti sugadinta.

Ši mašina yra su įžeminimo maitinimo kabeliu. Kištukas turi būti įjungiamas tik į atitinkamą kištukinį lizdą, kuris yra tinkamai įrengtas ir įžemintas pagal visus vietinius reikalavimus ir standartus. Nepakeiskite pateikto kištuko!

Nenaudokite mašinos, jei maitinimo laidas arba kištukas yra pažeisti. Visus remonto darbus gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas!

### 3.6 Aplinka

Įrenginio neišmeskite į bendrąsias buitines atliekas. Elektros įrenginiai turi būti tinkamai utilizuojami elektros atliekų surinkimo punktuose. Prieš ir pakuotes atiduokite tinkamam perdirbimui. Laikykitės jūsų šalyje galiojančių taisyklių.



## 4 Prietaiso aprašymas

Peržiūrėkite žemiau pateiktus paveikslėlius ir susipažinkite su pakuotės turiniu bei nurodytomis prietaiso dalimis ir funkcijomis.

### 4.1 Pakuotės turinys

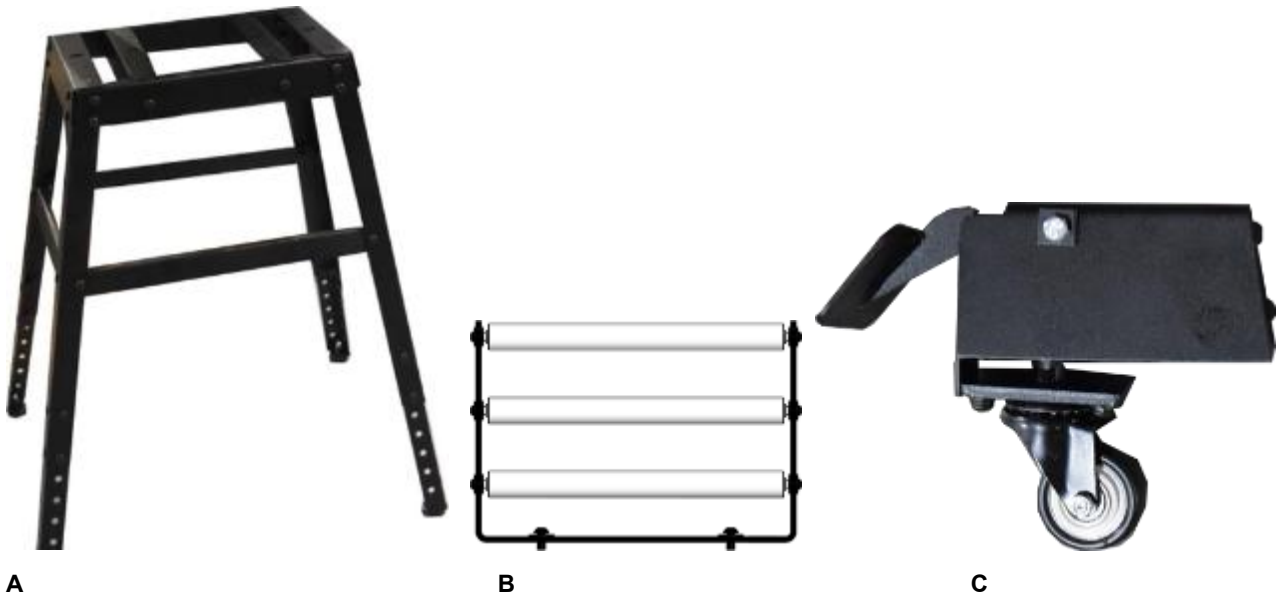
- |  |  |
|--|--|
| A. Juostinio pjūklo korpusas                   | F. Juostinio pjūklo įtempimo varžtas   |
| B. Liejinis stalas su juostinio pjūklo įdėklu  | G. Reguliavimo varžtas su svirtimi   |
| C. Vadovaujančioji juosta išilginiam liniui    | H. Varžtai (4) ir fiksavimo poveržlės (4) stalui pritvirtinti prie juostinio pjūklo rėmo kaiščio |
| D. Išilginis liniuotė su nešančiuoju komplektu | I. Šešiakampiai rakteliai: 3, 4, 5, 6 mm   |
| E. Magnetinė dulkių surinkimo kamera           | J. Rakteliai: 10, 13 mm  |
|  | K. Naudojimo instrukcija (nuotraukoje nepavaizduota)   |



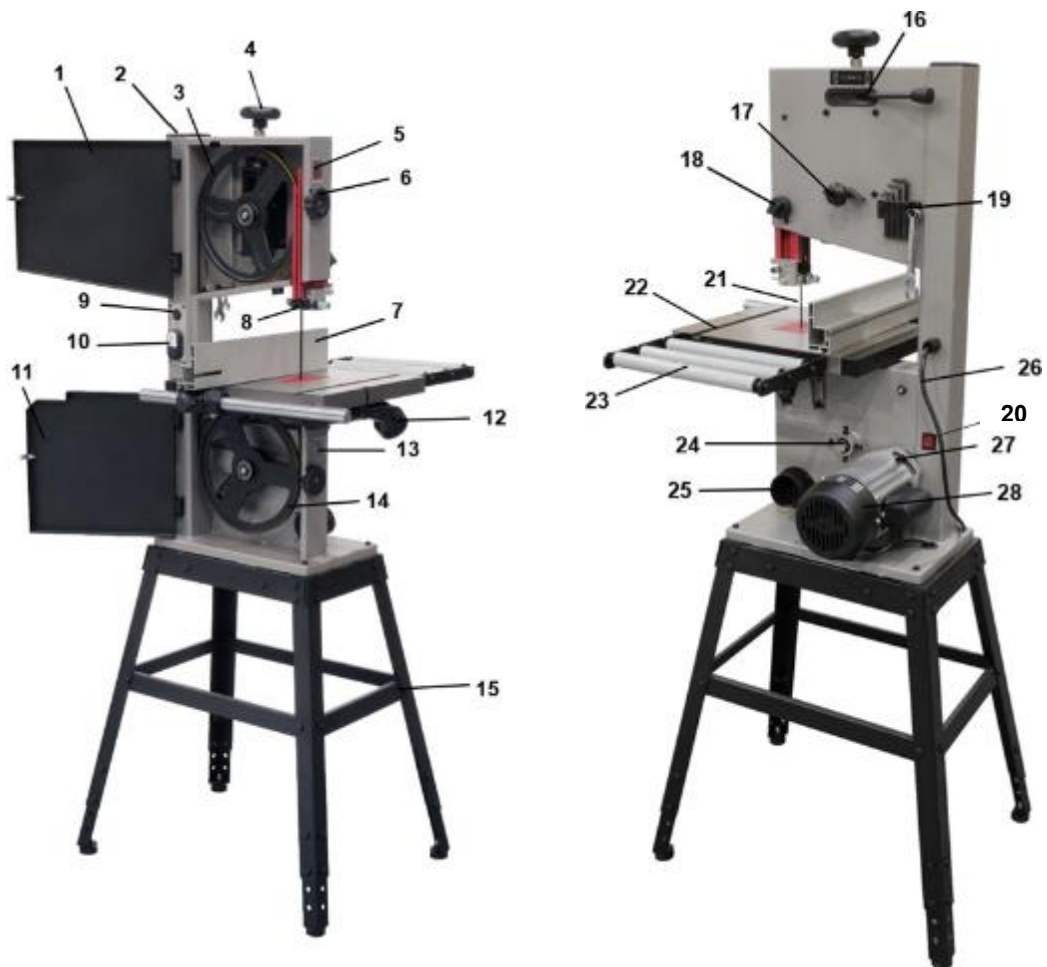
#### 4.2 Papildomi priedai (parduodami atskirai)

- A. LAGUNA Pagrindas, skirtas V10 ir G8
- B. LAGUNA Papildomas stalias, skirtas V10
- C. LAGUNA Mobilus ratų rinkinys, skirtas V10

- D. IGM Carbon FORCE SKIP pjovimo juosta 1784 mm – 6 x 0,65 mm, 4 Tpi (nuotraukoje nepavaizduota)
- E. IGM Carbon FORCE REGULAR pjovimo juosta 1784 mm – 8 x 0,65 mm 8 Tpi (nenurodyta)
- F. IGM Carbon FORCE REGULAR pjovimo juosta 1784 mm – 10 x 0,65 mm 6 Tpi (nenurodyta)
- G. IGM Carbon FORCE REGULAR pjovimo juosta 1784 mm – 13 x 0,65 mm 6 Tpi (nenurodyta)



#### 4.3 Mašinos dalių aprašymas



1 – Viršutinės durelės

2 – Kolonos dangtis

3 – Viršutinis ratas

4 – Pjovimo juostos įtempimo varžtas

15 – Pagrindas (pasirenkamas)

16 – Svirtis greitam juostos įtempimo atpalaidavimui

17 – Pjovimo juostos vedimo reguliavimo varžtas

18 – Pjovimo aukščio reguliavimas

5 – Anga pjovimo juostos padėties kontrolei	19 – Įrankių laikiklis
6 – Durų užraktas	20 – Apsauginis jungiklis
7 – Išilginis liniuotė	21 – Pjovimo juosta
8 – Pjovimo juostos kreiptuvas	22 – Ketaus stalas
9 – Apšvietimo jungiklis	23 – LAGUNA papildomas stalas V10
10 – Maitinimo jungiklis	24 – Apatinio rato velenas
11 – Apatinės duralės	25 – Ištraukimo sistema
12 – Siurbimas	26 – Maitinimo kabelis
13 – Langelis pjovimo juostos padėties kontrolei	27 – Variklio tvirtinimo varžtas
14 – Apatinis ratas	28 – Variklis

Juostinė pjūklė neturi daug dalių. Pagrindinės dalys aprašytos šiame vadove. Jei nesate susipažinę su juostine pjūklė, skirkite laiko šios dalies perskaitymui ir susipažinkite su mašina.

### 1. Viršutinės duralės

Leidžia prieiti prie viršutinio rato.

### 2. Stulpelio dangtis

Apsaugo nuo nešvarumų patekimo į staklę.

### 3. Viršutinis ratas

Ratai, esantys viršutinėje mašinos dalyje, kuriais juda pjovimo juosta.

### 4. Pjovimo juostos įtempimo varžtas

Įtempia ir atpalaiduoja pjovimo juostą. Sukant pagal laikrodžio rodyklę, ji įtempama. Sukant prieš laikrodžio rodyklę, ji atpalaiduojama.

### 5. Anga pjovimo juostos įtempimo tikrinimui

Leidžia operatoriui saugiai stebėti pjovimo juostos įtempimą.

### 6. Durų užraktas

Užfiksuoja dureles, kad jos neatsivertų eksploatacijos metu.

### 7. Išilginė liniuotė

Veda ir fiksuoja pjaunamą medžiagą, užtikrina lygų ir tikslų pjovimą, ypač pjaunant išilgai ir perpjaunant, bei padeda kompensuoti pjūklo juostos poslinkį. Liniuotė trimis varžtais pritvirtinta prie šarnyro, kuris slenka palei kreipiamąją juostą. Kreipiamoji juosta pritvirtinta prie stalo priekinės dalies

Vadovaujančioji strypas yra pritvirtintas prie lanksto, skirto liniui pritvirtinti, dviem varžtais su kaiščiais, kurie leidžia šoninį liniu perkelti ant stalo pagal atliekamą darbą. Liniu galima montuoti žemoje arba aukštoje padėtyje.

### 8. Pjūklo juostos kreiptuvas

Yra du pjovimo juostos kreipiklių rinkiniai: vienas virš stalo, kitas po juo. Kreipiklių paskirtis – užtikrinti pjovimo juostos stabilumą ir sumažinti jos judėjimą į kairę/dešinę bei į priekį/atgal. Kreipikliai virš stalo pritvirtinti prie vertikaliai reguliuojamo veleno. Viršutinės kreipiamosios juostos yra reguliuojamos taip, kad būtų šiek tiek virš pjaunamos medžiagos. Tai užtikrina maksimalią pjovimo juostos stabilumą. Kreipiamosios juostos turi įdėklus, kuriuos galima reguliuoti taip, kad tarpas būtų beveik nulinis.

### 9. Šviesos jungiklis

Įjungia ir išjungia juostinio pjūklo apšvietimą

### 10. Maitinimo jungiklis

Įjungia ir išjungia juostinį pjūklą. Viršutinis mygtukas – įjungimas, apatinis mygtukas – išjungimas.

### 11. Apatinės duralės

Leidžia prieiti prie apatinio rato.

### 12. Ištraukimas

Anga, skirta prijungti dulkių siurbimo žarną.

### 13. Langelis, skirtas patikrinti, ar pjovimo juosta yra tinkamai įtempta

Leidžia operatoriui saugiai stebėti pjovimo juostos įtempimą.

### 14. Apatinis ratas

Ratai, esantys apatinėje mašinos dalyje, aplink kuriuos sukasi pjovimo juosta.

### 15. Pagrindas (parduodamas atskirai)

Pasirenkamas stovas, skirtas pjovimo juostos pjovimo staklei pakelti.

### 16. Svirtis greitam pjovimo juostos įtempimo atpalaidavimui

Greitai atpalaiduoja pjovimo juostos įtempimą. Šis svirtis yra pjovimo juostos gale. Šis svirtis yra patogus būdas greitai atpalaiduoti pjovimo juostos įtempimą ir žymiai pagreitina pjovimo juostos keitimą.

### 17. Pjovimo juostos kreipimo reguliavimo varžtas

Juostinio pjūklo kreipiamojo reguliavimo varžtas yra juostinio pjūklo gale ir skirtas juostinio pjūklo kreipiamojo reguliavimui. Baigus reguliavimą, varžtą reikia užfiksuoti.

### 18. Pjovimo aukščio reguliavimas

Viršutinė pjovimo juostos kreipiamoji yra pritvirtinta prie kreipiamosios veleno, kurio aukštį galima reguliuoti. Nustačius kreipiamųjų aukštį, velenas užfiksuojamas tam tikroje padėtyje naudojant fiksavimo varžtą.

### 19. Įrankių laikiklis

Skirta įrankiams, kurie gali būti reikalingi techninei priežiūrai ir reguliavimui, pritvirtinti.

### 20. Apsauginis jungiklis

Atidarius juostinio pjūklo dureles, avarinis išjungiklis avarijos atveju gali atjungti maitinimą.

### 21. Pjovimo juosta

Pjovimo juosta, skirta medžiagos pjovimui

### 22. Stalas

Stalas laiko medžiagą ir jį galima pakreipti, kad būtų galima pjauti įvairiais kampais. Dešinėje pjovimo juostos pusėje yra griovelis, skirtas kampmatio vedimui. Viduryje yra stalo įdėklas, per kurį eina pjovimo juosta. Jei pjovimo juosta nukryptų nuo centro, šis stalo įdėklas apsaugotų ją nuo pažeidimų, nes yra minkštas ir neturėtų pažeisti pjovimo juostos. Stalas taip pat turi reguliuojamą liniuotę. Abiejas stalo puses jungia veržlė ir varžtas, kurie neleidžia stalui deformuotis. Veržlė ir varžtas visada turi būti sumontuoti stalo ir gali būti nuimami tik išmontuojant arba montuojant pjovimo juostą.

### 23. LAGUNA Papildomas stalas V10 (parduodamas atskirai)

Pasirenkamas ritinėlis, padedantis iškrauti pjaustytą medžiagą.

### 24. Ratų komplektas su veleno veržle

Užtikrina rato komplekto tvirtumą.

### 25. Ištraukimas

Anga dulkių ištraukimo žarnos prijungimui

### 26. Maitinimo kabelis

Mašiną maitinantis kabelis

### 27. Veržlė, skirta pavaros diržo įtempimui reguliuoti

Atpalaiduoja diržo įtempimą.

### 28. Variklis

Juostinis pjūklas yra įrengtas varikliu. Jis per pavaros diržą suka apatinį ratą.

## Apsauginiai gaubtai

Darbo metu pjūklo juosta gali būti labai pavojinga, todėl jos atviros dalys turi būti sumažintos iki minimumo. Mašina tiekama su pjūklo juostos dangčiu.

## Pakreipimo ir įtempimo mechanizmas

Viršutinis ratas yra pritvirtintas prie pakreipimo ir įtempimo mechanizmo. Šis mechanizmas reguliuoja ratą taip, kad būtų galima nustatyti juostinio pjūklo juostos vedimą. Tai pasiekama naudojant varžtą su rankena mašinos gale, kuris spaudžia mechanizmą ir reguliuoja rato ašį taip, kad ji būtų lygiagreti su apatiniu ratu.

Antroji funkcija – pjovimo juostos įtempimas, kuris pasiekiamas vertikaliai reguliuojant viršutinį ratą. Pjovimo juostos įtempimo varžtas yra viršutinėje mašinos dalyje. Staklės yra įrengtos greito pjovimo juostos atpalaidavimo mechanizmu, kuris yra staklių gale ir atpalaiduoja pjovimo juostos įtempimą, kad būtų pagreitintas jos išėmimas ir uždėjimas. Mechanizmas yra įrengtas spyruokle, kuri padeda išlaikyti pastovų įtempimą, kai pjovimo juosta išsiplečia ir susitraukia dėl pjovimo metu susidarancios šilumos.

## 5 Surinkimas

Apytikslis surinkimo ir nustatymo laikas: **15 min**

### 5.1 Išpakavimas

Išpakuodami atskirkite staklę ir visas pridedamas dalis nuo pakavimo medžiagų. Patikrinkite, ar nėra pažeistų dalių. Jei dėl transportavimo atsirado pažeidimų, nedelsdami susisieki su tiekėju.

Mašinai išpakuoti reikės skardos žirklių, peilio ir raktų.

### **IŠPAKAVIMUI, REGULIAVIMUI IR SURINKIMUI REIKIA DVIEJŲ ŽMONIŲ.**

**Pastaba: Mašina yra sunki, todėl jei turite kokių nors abejonių dėl aprašytos procedūros, kreipkitės į specialistus. Nebandykite atlikti jokių veiksmų, kuriuos laikote pavojingais arba kurių fiziškai nesugebate atlikti.**

Naudodami metalui skirtas žirkles, nukirpkite juosta, kuria mašina pritvirtinta prie padėklo (jei ji yra uždėta).

### **ĮSPĖJIMAS: REIKIA ELGTIS LABAI ATSARGIAI, NES JUOSTOS GALI SUPLYŠTI IR SUŽALOTI.**

Jūsų juostinė pjūklė bus išsiųsta specialioje pakuotėje, sudarytoje iš labai tvirtos kartoninės dėžės ir vidinio polistireno užpildo.

1. Pasirinkite staklėms vietą su tvirtu, lygaus paviršiaus pagrindu (darbo stalas, stovas arba grindys), esantį erdvėje, kurioje yra pakankamai vietos (mažiausiai 1 m) iš visų staklių pusių, kad būtų galima pjauti didelius arba ilgus medžiagų gabalus.
2. Išlyginkite staklę taip, kad pjaunama medžiaga naudojimo metu nebūtų nukreipta į praėjimus, durų angas ar kitas darbo vietas, kuriose gali būti žmonių. Nestatykite ir nenaudokite staklių drėgnoje ar šlapioje aplinkoje.
3. Jei reikia, pritvirtinkite staklę varžtais (į komplektą neįeina) į 4 skylės staklių pagrinde.
4. Siekiant užtikrinti geriausią našumą ir saugumą, juostinis pjūklas turėtų būti prijungtas tiesiai prie specialios įžemintos elektros lizdo, esančio mašinos maitinimo laido pasiekiamumo ribose. Nerekomenduojama naudoti prailginimo laido. Žr. skyrių su saugos informacija.
5. Atidarykite kartoninę dėžę ir išimkite visas laisvas detales bei polistireną.
6. Pakreipkite pakuotę į šoną ir išimkite juostinį pjūklą iš pakuotės. Kadangi juostinis pjūklas yra sunkus, jums prireiks dviejų ar daugiau žmonių pagalbos.
7. Pašalinkite apatinį polistireną ir išimkite detales, kurios gali būti supakuotos po juostiniu pjūklu ir pakuote.

### 5.2 „greitasis paleidimas“

Šis greitasis pradžios vadovas nėra naudojimo instrukcija. Dėl konkrečių operacijų perskaitykite visą vadovą, kreipkitės į patyrusius operatorius ir pasikonsultuokite su kitais šaltiniais, pvz., instrukcijomis, specializuotais žurnalais ar interneto svetainėmis.

Jei norite pjauti ilgą medžiagą, jos atramai naudokite cilindrinį stovą.

**NAUDODAMI NAUJĄ PJAUSTYMO JUOSTĄ, PIRMUOSIUS DU ARBA TRIS PJAUSTYMUS ATLIKITE LĖTAI, TAIKYDAMI NEDIDELĘ SPAUDĄ, IR DU KARTUS ILGINKITE ĮPRASTĄ PJAUSTYMO TRUKMĘ. TAIP NAUJA PJAUTUVO JUOSTA ĮSISUKS, O JŪS UŽTIKRINSITE PJAUTUVO JUOSTOS KOKYBĘ IR ILGAAMŽIŠKUMĄ.**

**Operatorius atlieka toliau nurodytas tipines montavimo ir pjovimo operacijas:**



**ĮSPĖJIMAS! Niekada nepalikite juostinio pjūklo veikti be priežiūros. Jei jo nenaudojate, atjunkite jį nuo maitinimo šaltinio ir atpalaiduokite pjūklo juostos įtempimą.**

1. Tinkamai surinkite juostinį pjūklą ir papildomus priedus.
2. Naudokite apsaugines priemones: apsauginius akinius, ausų apsaugus ir nedėvėkite laisvų drabužių.
3. Įsitikinkite, kad medžiaga tinka pjovimui.

4. Įsitinkinkite, kad pjovimo juostos kreipiamasis yra nustatytas tiesiai virš pjaunamos medžiagos (atstumas 6,35 mm).
5. Patikrinkite, ar pjovimo juosta nėra įtrūkusi, atbukusi ar netinkamai įtempta.
6. Naudodami įtempimo varžtą arba svirtį, nustatykite juostos įtempimą taip, kad jis atitiktų naudojamos juostos plotį.
7. Rankiniu būdu pasukite viršutinį ratuką ir nustatykite pjovimo juostos kreipimą taip, kad juosta liktų centre.
8. Nustatykite juostos kreiptuvą ir guolių kreipiamąją kuo arčiau pjaunamos medžiagos (atstumas 1,59 mm).
9. Suderinkite liniuotę ir kreipiamąją juostą. Įsitinkinkite, kad juosta ir liniuotė yra statmenai stalui.
10. Įsitinkinkite, kad buvo nustatyti reikalingi apsisukimų skaičiai.
11. Įsitinkinkite, kad juostinė pjūklė stovi ant stabilaus paviršiaus ir yra prijungta prie įžemintos 230 V rozetės.
12. Prijunkite maitinimo laidą ir įjunkite staklę. Patikrinkite juostinį pjūklą ir pjovimo juostą, kad įsitikintumėte, jog jie yra tinkamai nustatyti ir sureguliuoti.
13. Pažymėkite pjovimo liniją: naudokite pieštuką arba flomasterį.
14. Nustatykite liniuotę arba kampmatį: tiesiems arba kampiniams pjūviams.
15. Įjunkite pjūklą. Prieš pjaudami leiskite jam pasiekti pilną greitį.
16. Lėtai stumkite medžiagą. Naudokite abi rankas, pirštus laikykite toli nuo pjūklo juostos, jei įmanoma, naudokite padavimo įtaisus. Leiskite pjūklui juostai dirbti – nespaudžiokite jos.
  - a. PATARIMAI: Naudokite pjovimo juostą, tinkamą tam tikrai medžiagai. Atliekant staigius posūkius, atlikite palengvinamuosius pjūvius. Visą laiką laikykite medžiagą ant stalo tiesioje padėtyje.
17. Po pjovimo išjunkite staklę ir atjunkite ją nuo elektros tinklo. Palaukite, kol juosta visiškai sustos.
18. Išvalykite stalą.
19. Jei pjūklo ilgą laiką nenaudosite, atpalaiduokite juostos įtempimą – taip prailginsite juostos tarnavimo laiką.

### 5.3 Montavimas



#### **ĮSPĖJIMAS Nemonetuokite mašinos aplinkoje, kurioje yra sprogo pavojus!**

- Pasirinkite montavimo vietą, kurioje aplink staklę būtų ne mažiau kaip 1 metro laisvos erdvės, priklausomai nuo apdirbamų detalių dydžio.
- Įsitinkinkite, kad grindys yra lygios ir pakankamai tvirtos, kad staklės tolygiai stovėtų ant visų keturių kojų.
- Vietoje turi būti elektros lizdas, jungtis drožlių išsiurbimui ir pakankamas apšvietimas.



#### **ĮSPĖJIMAS**

#### **NEPRIJUNGITE STAKLIŲ PRIE ROZETĖS, KOL NEBUS BAIGTAS MONTAVIMAS IR SURINKIMAS!**



#### **ĮSPĖJIMAS**

#### **STAKLĖS YRA SUNKIOS! MONTAŽUI REIKIA DVIEJŲ ŽMONIŲ!**



#### **ĮSPĖJIMAS**

Baigę montavimą, įsitinkinkite, kad visi varžtai ir veržlės yra priveržti; priešingu atveju mašina gali klibėti arba gali būti sunkiai sužeisti operatoriaus ar kiti asmenys.

1. Renkantis vietą staklėms, pasirinkite vietą su tvirtu, lygaus paviršiaus pagrindu (darbo stalias, stovas arba grindys), esantį erdvėje, kurioje iš visų pusių yra pakankamai vietos (ne mažiau kaip 1 m) dideliems arba ilgiems medžiagoms pjauti.
2. Išlyginkite staklę taip, kad naudojimo metu pjaunama medžiaga nebūtų nukreipta į praėjimus, durų angas ar kitas darbo vietas, kuriose gali būti žmonių. Nestatykite ir nenaudokite staklės drėgnoje ar šlapioje aplinkoje.
3. Kai staklės bus pastatytos jūsų dirbtuvėse, išlyginkite jas naudojant po padėkliukus, kad naudojimo metu jos nesislinkstų. Jei įmanoma, pritvirtinkite jas varžtais (į komplektą neįeina) į 4 skyles staklių pagrinde.

4. Siekiant užtikrinti optimalų našumą ir saugumą, juostinis pjūklas turėtų būti prijungtas tiesiai prie specialios įžemintos elektros lizdo, esančio tiekiamo maitinimo laido pasiekiamumo ribose. Nerekomenduojama naudoti prailginimo laido. Žr. skyrių su saugos instrukcijomis.

### Pagrindo ir ratukų montavimas

Šį juostinį pjūklą galima įsigyti su pasirinktiniu reguliuojamu pagrindu ir ratukais (kiekviena dalis parduodama atskirai). Jei pagrindo neįsigijote, šį skyrių praleiskite.

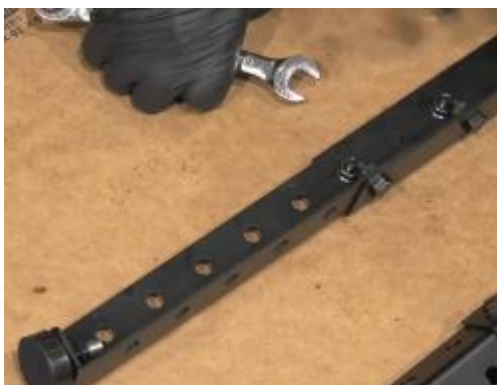
Rankiniu būdu priveržkite visus varžtus ir veržles, kol bus nurodyta toliau tęsti.

1. Atidarykite dėžę ir išimkite iš jos visas detales bei montavimo medžiagas.
2. Pritvirtinkite kojeles prie prailginimo kojelių apačios (1 pav.).
  - a. Prisukite fiksavimo veržlę prie sriegių.
  - b. Tai atlikite su visomis kojomis.



Pav. 1

3. Prie pagrindinės kojos pridėkite prailginimo dalį ir pritvirtinkite ją keturiais varžtais su veržlėmis. Jungtis tvirtai priveržkite 13 mm raktu. Atkreipkite dėmesį, kad varžtų galai būtų nukreipti į konstrukcijos vidų (2 pav.).
  - a. Šią procedūrą pakartokite su visomis kojomis.



Pav. 2

4. Pritvirtinkite viršutinę atramą prie dviejų kojų išorės pusės naudodami keturis varžtus ir veržles (3 pav., 4 pav.).
  - a. ŠIAS VERŽLES PRISUKITE RANKOMIS. TAI LEIS REGULIUOTI KOJAS



Pav. 3



Pav. 4

5. Prie kojų vidurio priglauskite trumpą skersinę ir pritvirtinkite ją dviem varžtais su veržlėmis (5 pav.).
  - a. Tokiu pačiu būdu elkitės ir su kitomis kojomis.

ŠIAS VERŽLES PRISUKITE RANKOMIS. TAI LEIS REGULIUOTI KOJĄ.



Pav. 5

6. Uždenkite viršutines skersines po viršutine atrama ir virš kojos. Prisukite viršutines skersines prie kojų dviem varžtais ir veržlėmis (6 pav., 7 pav., 8 pav.).



Pav. 6



Pav. 7



Pav. 8

7. Tuo pačiu būdu pritvirtinkite skersinius ant kitos pusės ir užfiksuokite juos varžtais bei veržlėmis. Stovas turėtų atrodyti panašiai kaip 9 pav.



Pav. 9

8. Ilgas skersines pritvirtinkite prie kojų vidinės pusės varžtais ir veržlėmis (10 pav.).



Pav. 10

9. Uždenkite vidurines atramas į vietą ir pritvirtinkite jas varžtais bei veržlėmis priekinėje ir galinėje atramų pusėse. (Vidurinių atramų tvirtinimas yra rekomenduojamas, bet nebūtinas) (12 pav., 13 pav.).



Pav. 11



Pav. 12

10. Įsitikinkite, kad sumontuotos visos dalys ir tvirtinimo detalės (gali būti likusių tvirtinimo detalių).
11. Naudodami 13 mm raktą ir galinį raktą, priveržkite visus varžtus, veržles ir kitus tvirtinimo elementus.

Kad montavimas būtų lengvesnis, rekomenduojama po kojele pakišti kokį nors medžiagos gabalėlį, kad stovas nesiliestų su grindimis (13 pav.).



Pav. 13

12. Išsukite ratukų varžtus.
13. Įdėkite ratuką į kojos vidų ir suderinkite jį su antruoju ir trečiuoju apatiniais skyliais (14 pav.).
14. Pritvirtinkite varžtus ir priveržkite juos 13 mm raktu arba galvutiniu raktu (14 pav.).
15. Šiuos veiksmus pakartokite su visais ratukais.

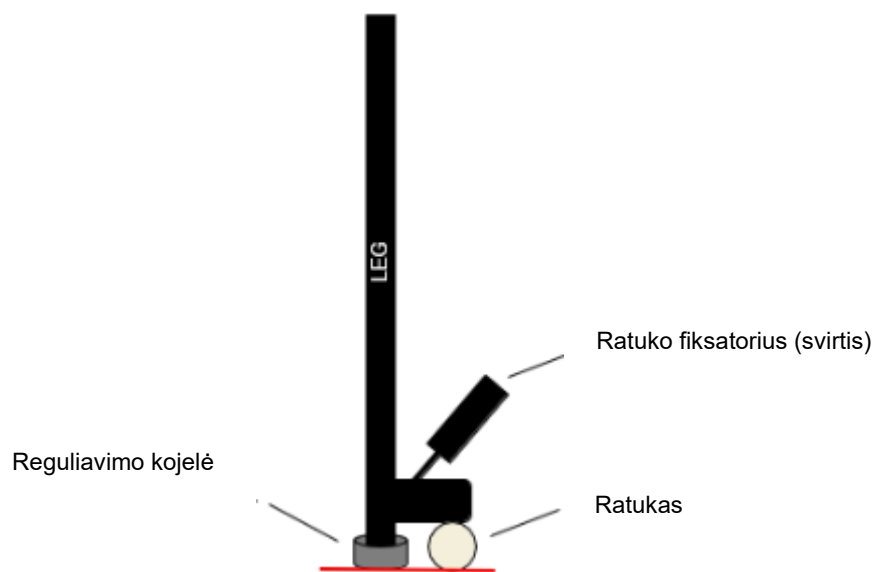


Pav. 14



14 pav. 15

16. Prisukę visus ratukus, sureguliuokite reguliuojamas kojeles taip, kad jos būtų lygiagrečios su ratuku, kai ratuko fiksatorius įjungtas (svirtis pakelta) (16 pav.). Stovas turėtų laisvai judėti, o guminės kojėlės neturėtų liesti žemės, kai ratuko fiksatorius yra išjungtas (svirtis žemyn).



Pav. 16

Įsitikinkite, kad visi tvirtinimo elementai yra priveržti ir kad ratuko fiksatorius yra įjungtas (svirtis pakelta), kad stovas nesislinkstų.

## Pjūklo montavimas

**NORINT PERKELTI JUOSTINĘ PJAUTUVĄ, REIKIA DVIEJŲ ŽMONIŲ. JUOSTINĖ PJAUTUVĄ YRA SUNKI!**

**44 KG. NAUDOKITE TEISINGĄ KĖLIMO TECHNIKĄ, KAD IŠVENGTUMĖTE TRAUMŲ!**

1. Atidarykite dėžę ir išimkite iš jos visas dalis bei priedus.
2. Išimkite juostinį pjūklą iš dėžės. Rekomenduojame apversti dėžę aukštyn kojomis, kad galėtumėte ištraukti pjūklą.
3. Nuimkite visus dangčius ir kitas detales.
4. Padedami kito asmens, pakelkite juostinį pjūklą ant stovo ir suderinkite keturis kampus su stovo angomis.
5. Raskite keturis varžtus, ant kurių yra dvi poveržlės ir dvi veržlės.
6. Pagalvėlę uždėkite ant juostinio pjūklo kampinės angos ir į ją įkiškite varžtą. (17 pav.)



Pav. 17

7. Iš apačios uždėkite poveržlę ir dvi veržles ant varžto apačios. (18 pav.)



Pav. 18

8. Prisukimui naudokite 10 mm raktą ir galvutę. Įsitikinkite, kad apatinė veržlė yra prilaikyta, kad viršutinis varžtas laisvai nesisuktų.

## Pjūklo juostos įtempimo varžtas

Įdėkite pjūklo juostos įtempimo varžtą į angą viršutinėje mašinos dalyje.

Sukdami pagal laikrodžio rodyklę įtempimo varžtą priveržkite, o sukdami prieš laikrodžio rodyklę – atlaisvinkite (19 pav.).



Pav. 19

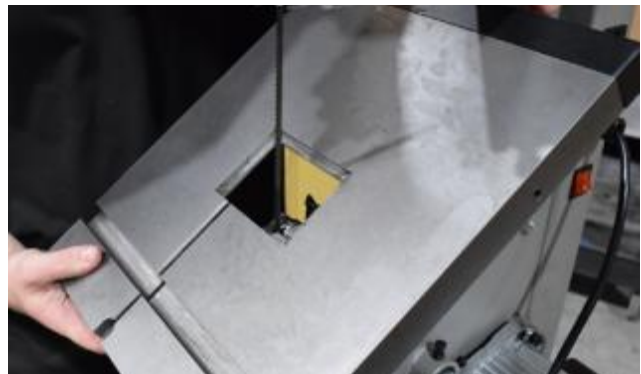
### Stalo montavimas

Stalas tiekiamas su apsaugine alyva ant paviršiaus. Nuvalykite stalą skudurėliu ir mineraline benzina arba WD-40, kad pašalintumėte apsauginę alyvą.

1. Nuimkite raudoną įdėklą.
2. Uždėkite stalą ant kaiščio, kad griovelio galas būtų nukreiptas nuo staklių. Rekomenduojama, kad vienas asmuo laikytų stalą, o kitas jį tvirtintų (20 pav., 21 pav.).

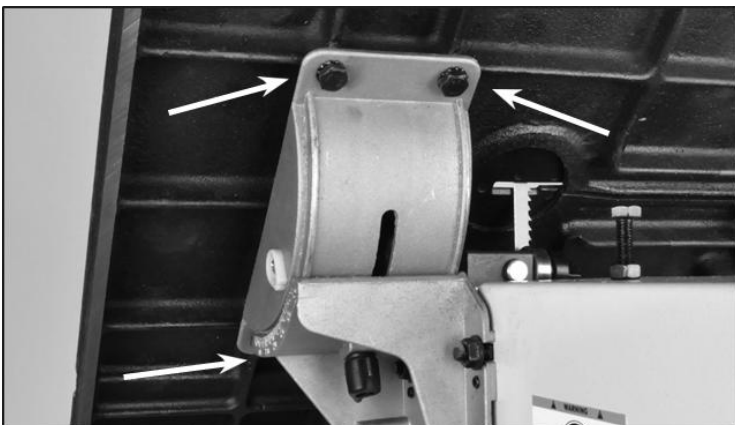


Pav. 20



Pav. 21

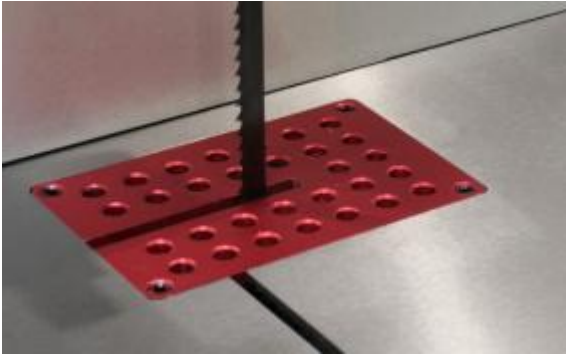
3. Suderinkite montavimo angas ant stalo pasukamo laikiklio.
4. Prisukite keturiais varžtais ir keturiomis fiksavimo poveržlėmis. (22 pav.)
5. Priveržimui naudokite 10 mm raktą arba galinį raktą.



Pav. 22

6. Įdėkite raudoną įdėklą taip, kad griovelis būtų nukreiptas į pjūklo priekį (23 pav.).

Norėdami atlikti reikiamus reguliavimo darbus, naudokite 3,5 mm šešiakampį raktą kampiniams reguliavimo varžtams



Pav. 23

### Reguliavimo varžto montavimas

Reguliavimo varžtas padeda išlaikyti abu stalo šonus horizontalią padėtį griovelio srityje.

1. Įkiškite reguliavimo varžtą per priekinę stalo angą ir uždėkite ant viršaus poveržlę (24 pav.).
2. Norėdami priveržti, pasukite rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę.

PASTABA: Reguliavimo varžtas turėtų visą laiką būti savo vietoje ir turėtų būti išimamas tik keičiant pjovimo juostą.



Pav. 24

### Vadovaujanciosios juostos montavimas

Liniuotė naudojama kaip kreiptuvas, kad operatorius galėtų atlikti tiesius ir tikslius pjūvius. Kreipiamoji juosta užtikrina sklاندų judėjimą ir liniuotės fiksavimą (28 pav.).

1. Nuimkite po vieną veržlę nuo kiekvieno sraigto ant kreipiamosios juostos.
2. Likusias veržles ant kreipiamosios juostos prisukite iki galo prie kaiščio rankenos.
3. Pastumkite liniuotę palei kreipiamąją juostą ir uždėkite ją ant pjūklo juostos vidinės pusės (25 pav.). Gali prireikti atsukti liniuotės tvirtinimo varžtą.



Pav. 25

4. Pritvirtinkite kreipiamąją juostą prie stalo priekinio krašto, pastumkite ją į vidų link pjovimo juostos ir prisukite veržles kitoje pusėje (26 pav.).

- Veržles priveržkite 10 mm raktu (27 pav.).



Pav. 26



Pav. 27



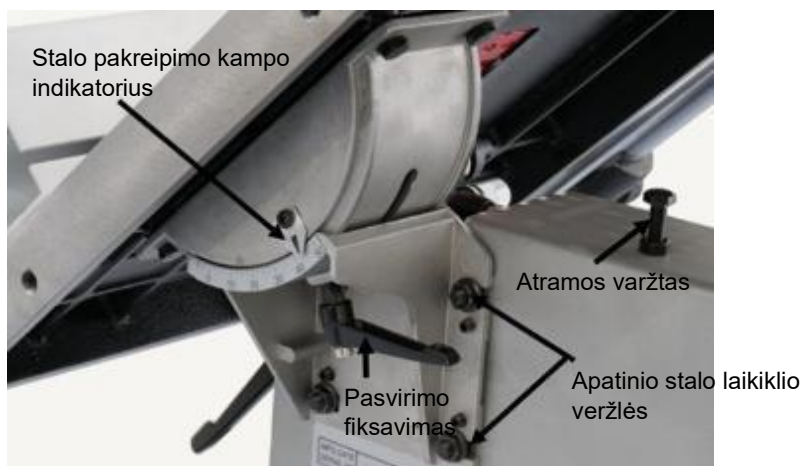
Pav. 28

## 5.4 Nustatymas

### Stalo centravimas

Jei pradiniame stalo montavimo etape pjovimo juosta nėra centruota su pasukamuoju laikikliu, gali prireikti papildomai sureguliuoti stalo padėtį.

- Atlaisvinkite keturias apatinio stalo laikiklio veržles, kurios tvirtina pakreipiamąjį stalo laikiklį ir stalą prie juostinio pjūklo rėmo.
- Pagal poreikį pastumkite stalą į šoną, kol pjovimo juosta nepraeis per stalo įdėklo centrą.
- Prisukite reguliuojamas apatinio laikiklio veržles.



Pav. 29

### Stalo pakreipimas

Stalas pakreipiamas nuo 0 iki 45 laipsnių, todėl operatorius gali pjauti įvairiais kampais. **PJAUDAMI KAMPU ELKITĖS ATSARGIAI!**

- Atlaisvinkite nuolydžio fiksatorių ant pasukamo stalo laikiklio.
- Nustatykite stalą į norimą kampą ir priveržkite nuolydžio fiksatorių.

Pasukamas laikiklis turi atramą, užtikrinančią tikslų 45° kampą. Atliekant sudėtingus pjūvius, patikrinkite kampą naudodami kampinį liniuotę arba atlikdami bandomuosius pjūvius ant medienos likučių.

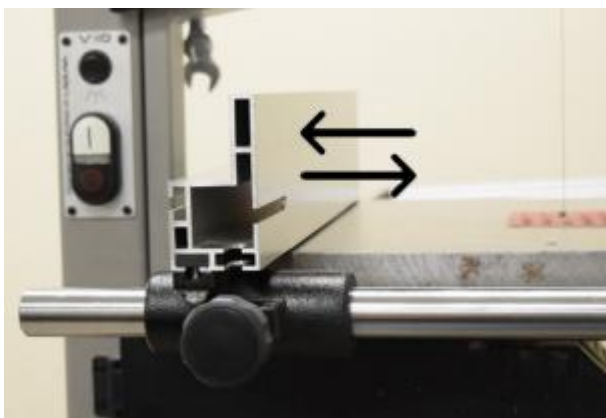
**PJAUDAMI KAMPU NAUDOKITE LINIUOTĘ APAČIOJE.**



Pav. 30

### Liniuotės padėties nustatymas

1. Norėdami nustatyti liniuotės padėtį, atsukite liniuotės varžtą prieš laikrodžio rodyklę.
2. Pastumkite kreipiamąją juostą į norimą padėtį.
3. Prisukite liniuotės varžtą pagal laikrodžio rodyklę



Pav. 31

### Liniuotės nustatymas iš viršutinės į apatinę padėtį



**ĮSPĖJIMAS!** MAŠINA NETURI BŪTI PRIJUNGTA PRIE ELEKTROS TINKLO, O PAGRINDINIS IŠJUNGIKLIS TURI BŪTI IŠJUNGTOJE PADĖTYJE, KOL NEBUS BAIGTI VISI REGULIAVIMAI.

Jei norite pakeisti liniuotės padėtį iš viršutinės į apatinę

1. Atlaisvinkite du šešiakampius varžtus naudodami 4 mm šešiakampį raktą (32 pav.).



Pav. 32

2. Nuimkite slankiklį nuo plokštės ir nuimkite jį nuo laikomojo šarnyro. (33 pav., 34 pav.)



Pav. 33

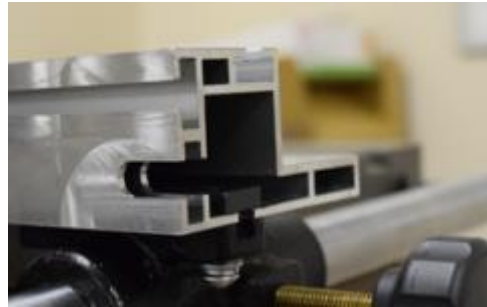


Pav. 34

3. Pasukite liniuotę 90° į dešinę į apatinę padėtį ir įstumkite ją atgal į plokštę (35 pav., 36 pav.).

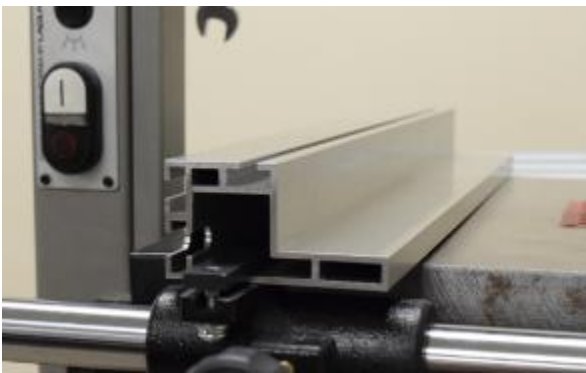


Pav. 35



Pav. 36

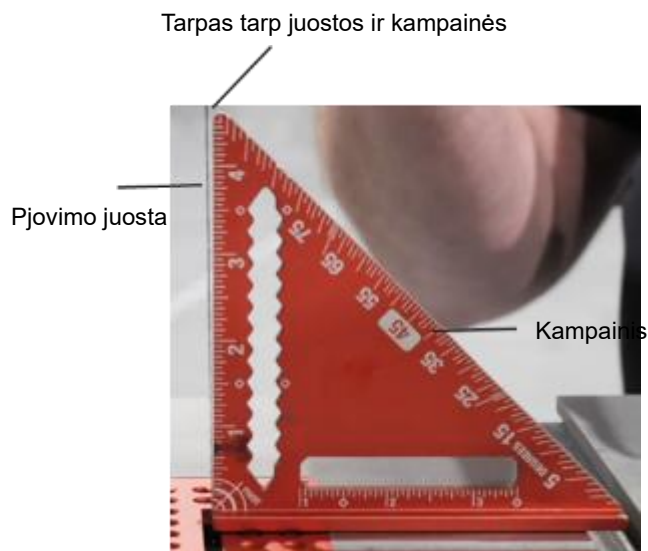
4. Suderinkite abu skyles ir, naudodami šešiakampį raktą, vėl priveržkite abu šešiakampius varžtus, kad liniuotė būtų užfiksuota.
5. Įsitinkite, kad liniuotė būtų lygiagreti su pjūklo juosta ir kampinės liniuotės grioveliu, prireikus atlikite „poslinkio“ reguliavimą (37 pav.).



Pav. 37

### Pjūklo juostos išlyginimas su stalu

1. Įsitinkite, kad stalas nustatytas į 0° padėtį ir nėra pasviręs nei į kairę, nei į dešinę.
2. Pridėkite kampainę prie pjovimo juostos ir patikrinkite, ar pjovimo juosta sudaro 90° kampą su stalviršiu. Jei tarp pjovimo juostos ir kampainės yra tarpas, kaip parodyta (38 pav.), atlikite toliau nurodytus veiksmus.



Pav. 38

3. Atlaisvinkite stalo atramos varžto fiksavimo varžlę ir varžtą įsukite žemyn, tolyn nuo stalo apačios (39 pav.). Išlyginkite stalą taip, kad kampainė būtų 90° kampu prie pjovimo juostos.
4. Prisukite keturias kaiščio varžles, kurios buvo atsuktos skyriuje „Stalo centravimas“.
5. Patikrinkite, ar stalo kampo indikatorius rodo nulį laipsnių apatinėje kaiščio skalėje.
6. Atlaisvinkite varžtą, kuris laiko rodyklę, ir, jei reikia, nustatykite jį į nulį.
7. Stalą užfiksavę 90° kampu prie pjovimo juostos, reguliuokite stalo atramos varžtą aukštyn arba žemyn, kol jis palies stalo apačią (39 pav.).

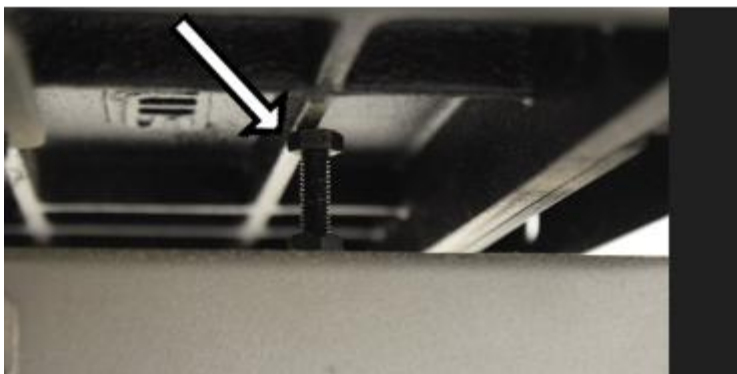
Atramos varžtas



Pav. 39

8. Vėl priveržkite stalo atramos fiksavimo varžlę ir įsitikinkite, kad stalo kampas 90° kampu į pjovimo juostą būtų išlaikytas (40 pav.).

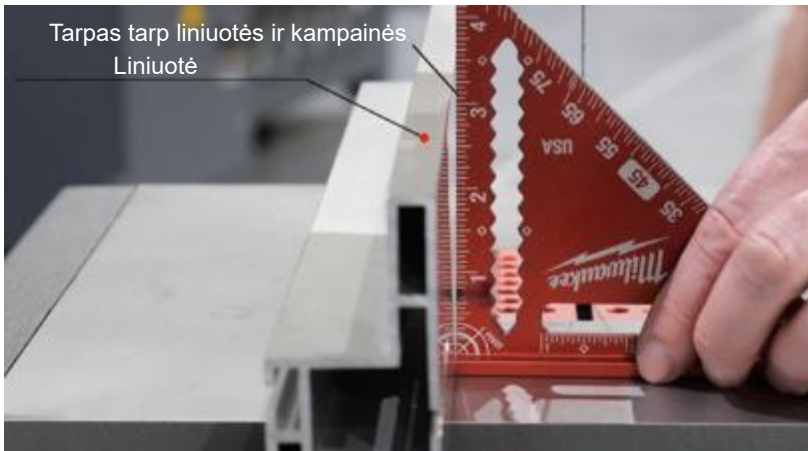
Stalo atramos varžtas ir fiksavimo varžlė



Pav. 40

## Liniuotės išlyginimas pagal stalą

1. Įsitinkite, kad stalas nustatytas į 0° padėtį ir nėra pakreiptas nei į kairę, nei į dešinę.
2. Pridėkite kampainę prie liniuotės ir patikrinkite, ar liniuotė yra 90° kampu prie stalo. Jei tarp liniuotės ir kampainės yra tarpas, kaip parodyta (41 pav.), atlikite šiuos veiksmus.



Pav. 41

3. Po stalu atsukite vieną kreipiamosios strypo veržlę. Atsukite visada tik vieną veržlę (42 pav.).
4. Pakelkite/nuleiskite liniuotę, kol ji bus statmena, ir priveržkite veržlę.

Veržlė yra po stalu



Pav. 42

5. Jei liniuotė vis dar nėra statmena, atsukite antrąją veržlę ir pakartokite 4 veiksmą.
6. Išlyginkite liniuotę taip, kad ji būtų 90° kampu prie stalo.

## Pjūklo juostos galinės dalies išlyginimas stačiu kampu prie stalo

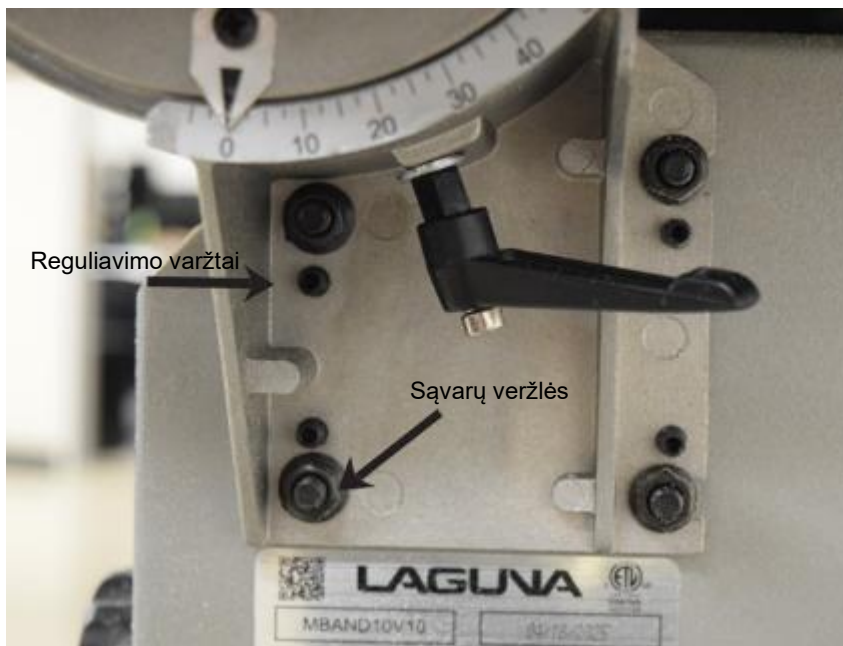


**ĮSPĖJIMAS! ATJUNKITE STAKLES NUO ELEKTROS TINKLO IR IŠJUNGITE JAS. NEIŠJUNGITE STAKLIŲ, KOL NEBŪS BAIGTI VISI REGULIAVIMAI.**

Jei reikia, stalą galima vėl nustatyti 90° kampu prie pjovimo juostos galinės dalies, naudojant reguliavimo varžtus:

1. Atlaisvinkite keturias veržles apatiniame laikiklyje.
2. Prie stalo, priešais pjovimo juostos galinę dalį, priglaskite kampainę.
3. Naudodami 3 mm šešiakampį raktą, pasukite viršutinius 2 reguliavimo varžtus arba apatinius 2 reguliavimo varžtus ir nustatykite stalo padėtį.

Visada reguliuokite tik viršutinius 2 varžtus arba apatinius 2 varžtus. Taip užtikrinsite teisingą nustatymą.



Pav. 43

Pasukant reguliavimo varžtus, stalo švelniai pakreipiamas į priekį, atgal ir į šonus.

4. Patikrinkite, ar stalo ir pjovimo juostos kampas yra 90°.
5. Nustatę 90° kampą, priveržkite veržlės ant apatinio laikiklio.

Pjovimo juosta turi būti centruota stalo įdėkle.

### Pjovimo juostos reguliavimas



**ĮSPĖJIMAS! ATJUNKITE JUOSTINĘ PJAUTUVĄ NUO ELEKTROS TINKLO.** Pjovimo juosta yra sumontuota gamyklos. Prieš naudojimą rekomenduojama patikrinti pjovimo juostos išlyginimą. Įsitikinkite, kad viršutinės ir apatinės pjovimo juostos kreipiamosios yra nustatytos nuo pjovimo juostos.

1. Atidarykite viršutines ir apatines dureles.
2. Atlaisvinkite veržlės rankenėlę, pasukdami ją prieš laikrodžio rodyklę (44 pav.).
3. Sukite pjovimo juostos kreipimo reguliavimo varžtą, tuo pačiu atsargiai rankomis sukdami viršutinį ratuką (44 pav.).

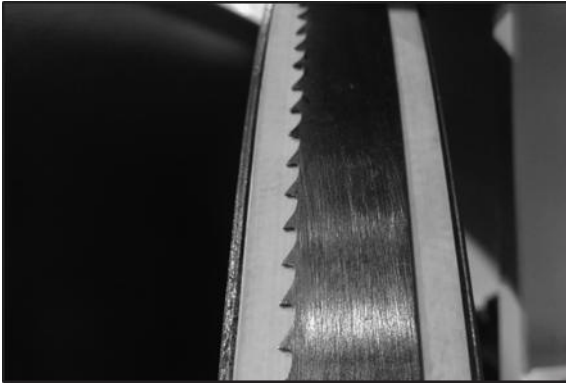
-Pasukdami varžtą pagal laikrodžio rodyklę, pastumkite pjovimo juostą nuo durelių.

-Pasukdami varžtą prieš laikrodžio rodyklę, pjūklo juostą pastumkite link durelių.

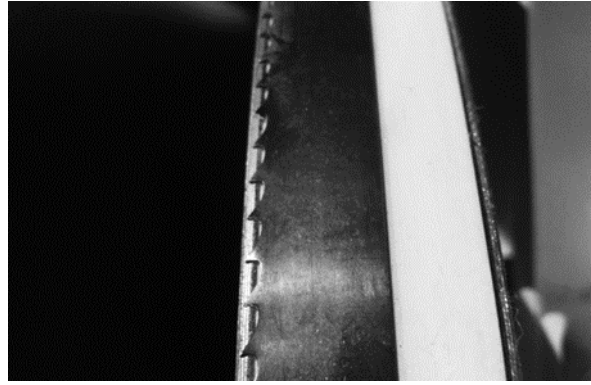


Pav. 44

4. Per šoninį langelį patikrinkite, ar juosta yra išlyginta. Pasukite ratuką mažiausiai tris kartus arba tol, kol juosta bus centruota (45 pav., 46 pav.)



Pav.45 – Teisingai



Pav.46 – Neteisingai

5. Kai juosta bus centruota, priveržkite veržlę ir uždarykite dureles.

**PASTABA:** 1/8" (3,18 mm) pločio juostos turėtų būti nuo 0,46 mm iki 0,51 mm storio, kad būtų išvengta centravimo problemų, kurios yra įprastos šiam pločio juostoms.

**PASTABA:** Apatinis ratas buvo iš anksto nustatytas gamykloje, todėl bet kokie šio rato pakeitimai turėtų būti atliekami tik perskaičius visą šį vadovą ir supratus instrukcijas. Priešingu atveju gali būti sugadinta mašina.

### Pjūklo juostos įtempimo reguliavimas



**ĮSPĖJIMAS!** Juostą visada įtempkite, kai galinis greito atpalaidavimo svirtis yra „ON“ padėtyje.

Priešingu atveju pjovimo juosta gali būti nepakankamai įtempta arba gali sugesti įtempimo mechanizmas. (48 pav.)

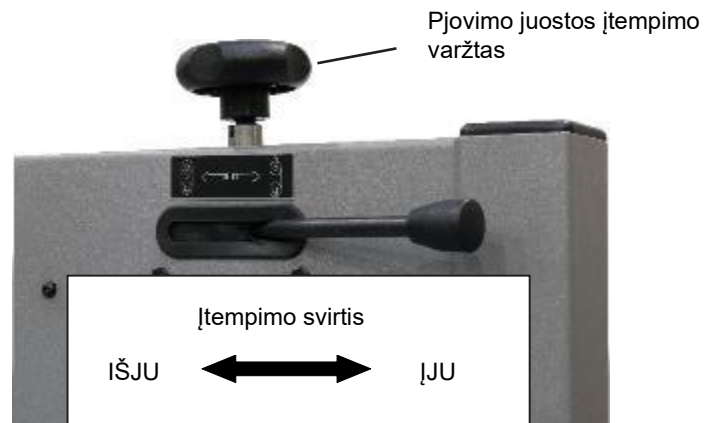
**PASTABA:** Atleiskite / perjunkite įtempimo svirtį į „OFF“ padėtį tik tam, kad pakeistumėte pjovimo juostą arba pratęstumėte pjovimo juostos tarnavimo laiką, jei pjūklas nebus naudojamas ilgą laiką.

Pjūklo juostos įtempimą nustatykite sukdami pjūklo juostos įtempimo varžtą pjūklo viršutinėje dalyje (48 pav.).

Pasukdami rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, padidinsite pjovimo juostos įtempimą, o pasukdami prieš laikrodžio rodyklę – sumažinsite.



Pav. 47

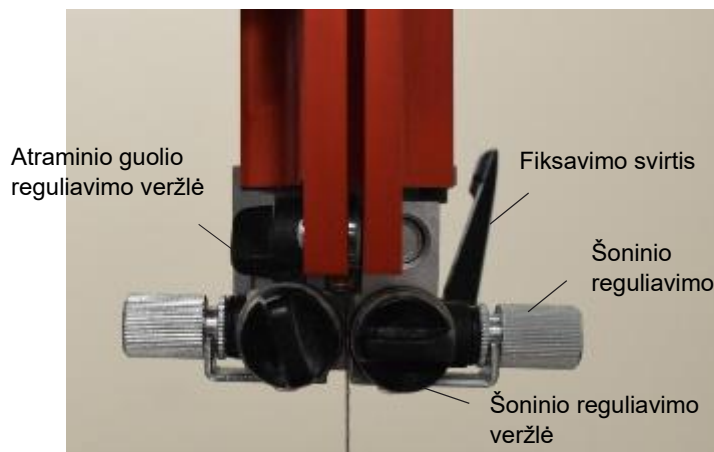


Pav. 48

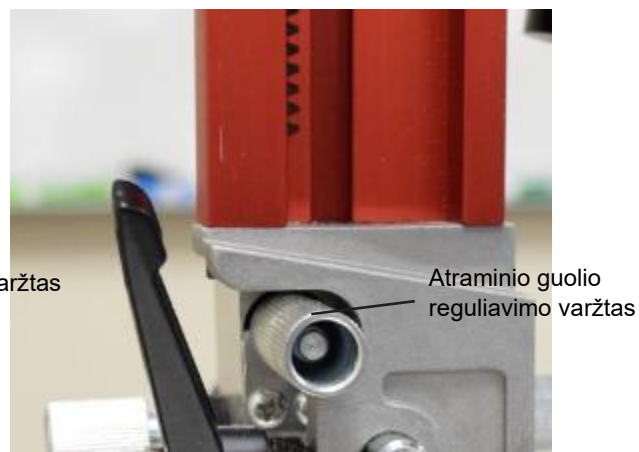
### Pjovimo juostos kreipiklių reguliavimas

Ši juostinė pjūklė yra įrengta greitai reguliuojamais pjūklo juostos kreipiklių rutuliniais guoliais, kurie leidžia greitai ir lengvai reguliuoti pjūklo juostą. Kai pjūklo juosta yra tinkamai centruota ant pavaros ratų, galima reguliuoti kreipiklių guolius. Pjūklo juostos kreipiklių reguliavimas:

### Viršutinės kreipiamosios:

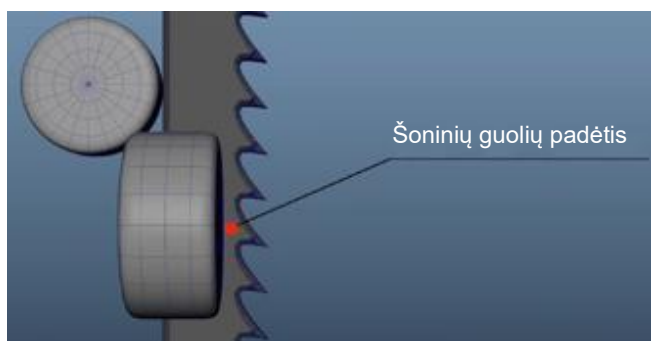


Pav. 49 – Viršutinės kreipiamosios (vaizdas iš priekio)



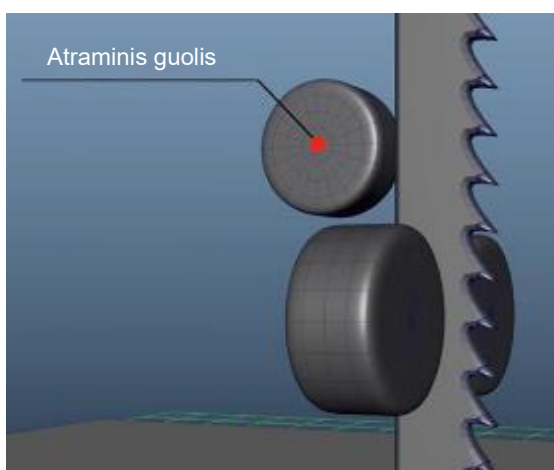
Pav.50 – Viršutinės kreipiamosios (vaizdas iš galo)

1. Atlaisvinkite fiksavimo svirtį.
2. Pastumkite kreipiamųjų komplektą į priekį/atgal taip, kad šoninis guolis būtų įsiterpęs tiesiai už pjūklo juostos dantų (maždaug 1,59 mm) (51 pav.)



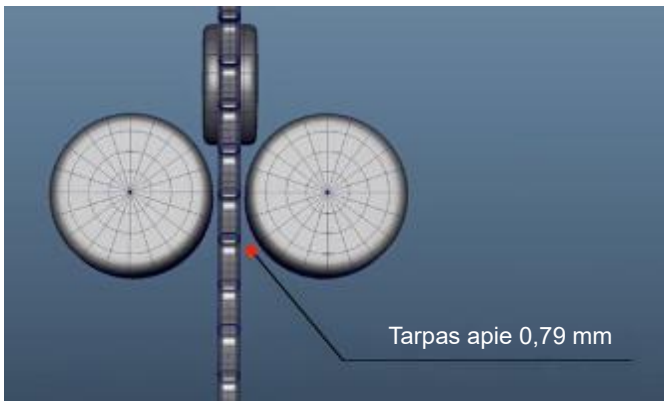
Pav. 51

3. Baigę, priveržkite fiksavimo svirtį.
4. Atlaisvinkite atraminio guolio reguliavimo fiksavimo veržlę.
5. Nustatykite atraminio guolio reguliavimo varžtą taip, kad tarp guolio ir pjovimo juostos būtų 0,79 mm tarpas. (pagal laikrodžio rodyklę = link pjovimo juostos; prieš laikrodžio rodyklę = nuo pjovimo juostos) (52 pav.)



Pav. 52

6. Prisukite atraminio guolio reguliavimo fiksavimo veržlę.
7. Atlaisvinkite abi šoninio reguliavimo fiksavimo veržles.
8. Nustatykite šoninius reguliavimo varžtus taip, kad abu guoliai turėtų 0,79 mm (maždaug popieriaus lapo storio) tarpą nuo juostos. (pagal laikrodžio rodyklę = link juostos; prieš laikrodžio rodyklę = nuo juostos) (53 pav.)

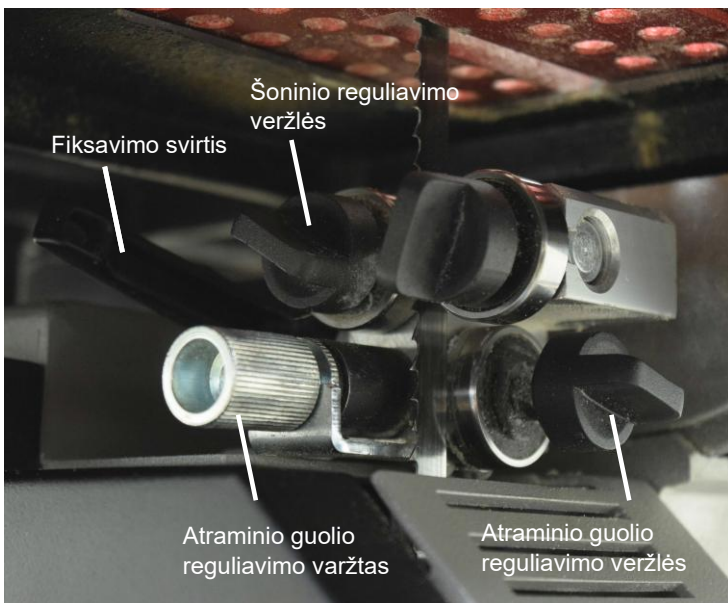


Pav. 53

**Guoliai neturėtų nuolat sukstis, kai juostinė pjūklė veikia.**

**Apatiniai kreipikliai:**

1. Atlaisvinkite apatinį fiksavimo svirtį.
2. Pastumkite kreiptuvo komplektą į priekį/atgal taip, kad šoninis guolis būtų įsiterpęs tiesiai už pjūklo juostos dantų (maždaug 1,59 mm).
3. Užfiksukite svirtį.
4. Atlaisvinkite apatinę fiksavimo veržlę, skirtą atraminio guolio reguliavimui.
5. Nustatykite apatinį varžtą atraminiam guoliui reguliuoti taip, kad guolis būtų 0,79 mm atstumu nuo juostos. (pagal laikrodžio rodyklę = link juostos; prieš laikrodžio rodyklę = nuo juostos)
6. Prisukite atraminio guolio reguliavimo fiksavimo veržlę į užfiksuoatą padėtį.
7. Atlaisvinkite abi apatines šoninio reguliavimo fiksavimo veržles.
8. Rankiniu būdu pastumkite kreipiamuosius, kad abiejų guolių atstumas nuo peilio būtų 0,79 mm (maždaug popieriaus lapo storis). (pagal laikrodžio rodyklę = link juostos; prieš laikrodžio rodyklę = nuo juostos)
9. Prisukite abi apatines šoninio fiksavimo veržles į užfiksuoatą padėtį.



Pav. 54

**Pjovimo juostos dangčio reguliavimas**

**PASTABA:** Prieš pjaunant nustatykite viršutinę kreipiamąją maždaug 6,35 mm virš pjaunamos medžiagos viršutinio paviršiaus. Taip užtikrinsite geriausią pjovimo juostos kontrolę.

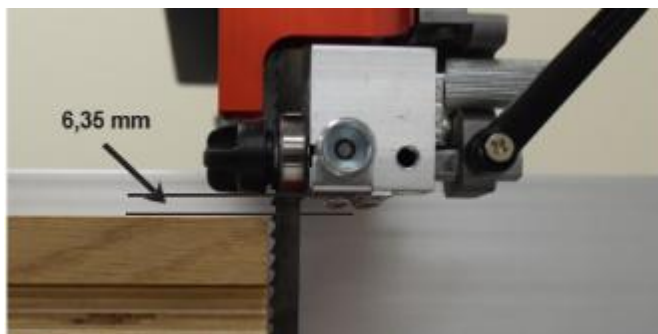
1. Atlaisvinkite fiksavimo varžtą, kad galėtumėte reguliuoti kreiptuvo aukštį.



Pav. 55

2. Pasukdami kreiptuvo reguliavimo varžtą, pakelkite arba nuleiskite kreiptuvo mazgą iki reikiamo aukščio virš stalo arba medžiagos (55 pav.).

Rekomenduojamas 6,35 mm tarpas tarp kreiptuvo ir medžiagos (pav. 56).



Pav. 56

3. Kai kreipiamojo įtaiso guoliai bus tinkamai išdėstyti, priveržkite kreipiamojo įtaiso aukščio reguliavimo fiksavimo varžtą, kurį atlaisvinote pirmuoju žingsniu.



Pav. 57

### Pjovimo juostos greičio keitimas ir pavaros diržo įtempimo reguliavimas

Ši juostinė pjūklė turi du pjūklo juostos greičius: didelį ir mažą. Žr. 58 pav. Šis paveikslas taip pat yra ant apatinių durelių vidinės pusės.

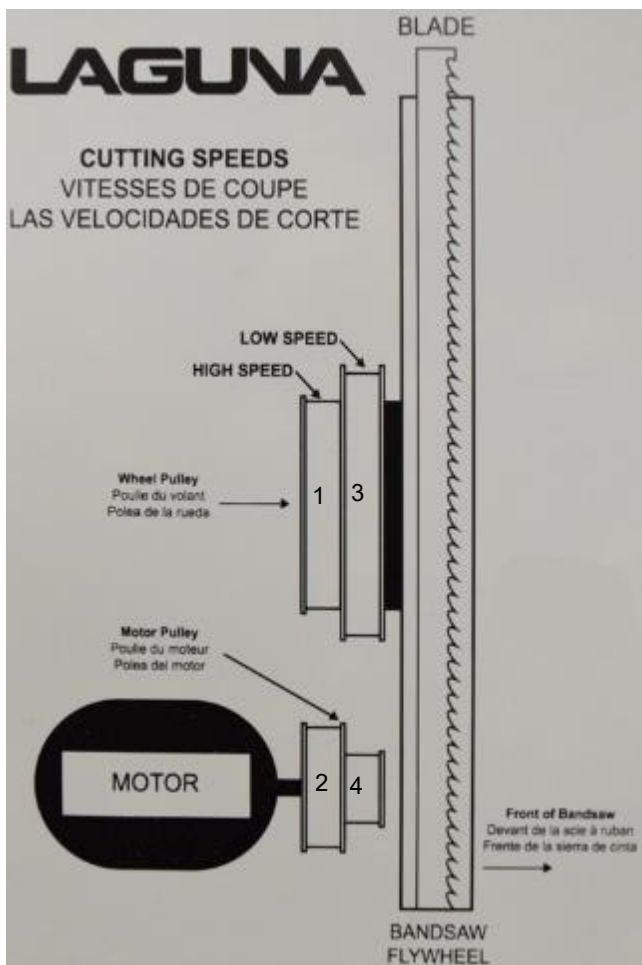
**PASTABA:** Juostinis pjūklas tiekiamas nustatytas į didelio greičio režimą.

Apatinis pavaros ratas turi dvi skriemulius, o variklio velenas – dvi skriemulius. Diržas eina aplink abu skriemulius.

**DIDELIAM GREIČIUI** diržą uždėkite ant galinių variklio ir rato skriemulių (1–2 pozicijos). Šis nustatymas idealiai tinka įprastam medienos ir kompozitų pjovimui. Juostinis pjūklas tiekiamas nustatytas didelio greičio režimu.

Norėdami dirbti MAŽU GREIČIU, diržą uždėkite ant priekinės variklio ir rato skriemulių (3–4 pozicijos). Šis nustatymas labiausiai tinka pjauti kietas medžiagas, pvz., storesnę medieną. Efektyviam pjovimui naudokite tinkamo tipo pjovimo juostą.

Pjovimo juostos greičio keitimas ir diržo įtempimo reguliavimas atliekamas sukant galinį variklį.



Pav. 58

#### Peilių sukimosi greičio keitimas:

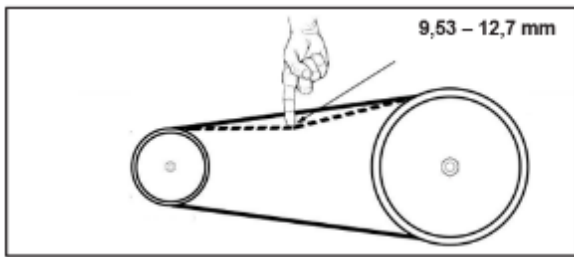
1. Atlaisvinkite viršutinį variklio tvirtinimo varžtą ir pasukite variklį, kad sumažintumėte pavaros diržo įtempimą (59 pav.)



Variklio tvirtinimo varžtas

Pav. 59

2. Nustatykite diržo padėtį pagal norimą juostos greitį.
3. Įtempkite pavaros diržą taip, kad jo išlinkis būtų nuo 9,53 mm iki 12,7 mm. Venkite pernelyg didelio įtempimo, kad nepažeistumėte diržo, skriemulių ir variklio (60 pav.).



Pav. 60

4. Prisukite variklio tvirtinimo varžtą, kad variklis būtų pritvirtintas ir nustatytas pavaros diržo įtempimas.

### Variklio pavaros diržo keitimas

PRIEŠ KEIČIANT VARIKLIO VARANČIAJĄ JUOSTĄ, ATJUNKITE ĮRENGINĮ NUO MAITINIMO ŠALTINIO. VISĄ REGULIAVIMO LAIKĄ PJAUTUVO IŠJUNGIKLIS TURI BŪTI „OFF“ (IŠJUNGTA) PADĖTYJE.

Pavaros diržo keitimas:

1. Atpalaiduokite pjūklo juostos įtempimą ir nuimkite pjūklo juostą nuo apatinio rato arba visiškai ją nuimkite.
2. Atlaisvinkite variklio tvirtinimo varžtą ir pasukite variklį, kad atpalaiduotumėte pavaros diržo įtempimą (61 pav.).

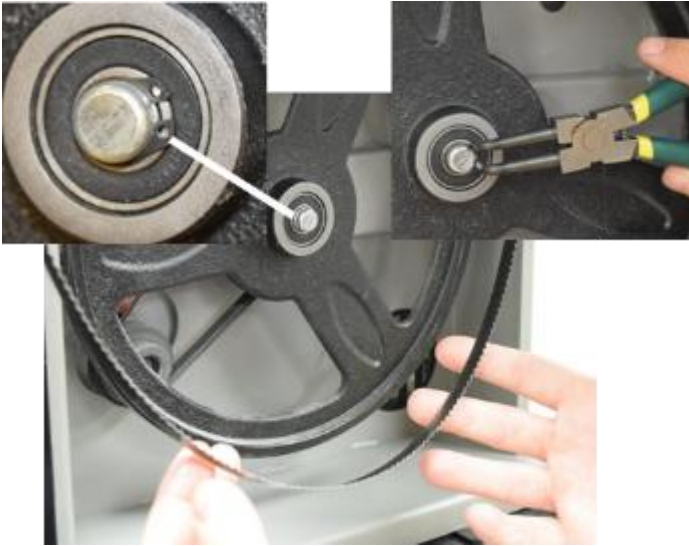
**PASTABA:** Pažymėkite variklio viršutinę dalį šalia varžto, kad galėtumėte lengvai atpažinti diržo įtempimo tašką

3. Nuimkite seną diržą nuo skriemulių.
4. Naudodami C-formos spaustukų arba lanksčių žiedų replės (į komplektą neįeina), nuimkite fiksavimo spaustuką rato viduryje.
5. Atsargiai išskleiskite fiksavimo spaustuką į išorę replėmis ir išimkite spaustuką. NESULŪŽKITE SPAUSTUKO. NENAUDOKITE PER DAUG JĖGOS JĮ IŠIMDAMI.
6. Lėtai nuimkite ratą nuo apatinio veleno.
7. Uždenkite naują diržą ant reikiamos skriemulės ir atlikite veiksmus atvirkštine tvarka nei nurodyta aukščiau. Dėl skirtingų greičių pereikite į aukščiau nurodytą skyrių.
8. Prieš vėl montuodami ir įtempdami diržą, įsitinkite, kad pavaros diržo briaunos tinkamai įsiterpia į skriemulį.
9. Įtempkite pavaros diržą taip, kad jo išlinkis būtų nuo 9,53 mm iki 12,7 mm



Variklio tvirtinimo varžtas

Pav. 61



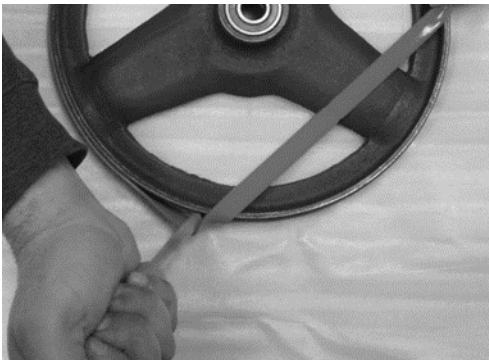
Pav. 62

### Guminės juostos keitimas ant ketaus disko

Guminė juosta yra žiedas, kuris uždedamas ant disko ir tarnauja kaip apsauginis sluoksnis tarp pjovimo juostos ir disko. Šis žiedas naudojimo metu nusidėvi ir gali prireikti jį pakeisti.

#### Senosios juostos nuėmimas

1. Atpalaiduokite pjovimo juostos įtempimą.
2. Pastumkite pjovimo juostą nuo disko arba visiškai ją nuimkite.
3. Naudodami mentelę, pakelkite gumos juostą nuo disko.
4. Mentelė apibrėžkite ratą ir atlaisvinkite gumos juostelę.
5. Naudodami mentelę kaip svirtį, nuimkite juostelę nuo rato.
6. Išvalykite griovelį lako skiedikliu.



Pav. 63

#### Naujos gumos juostos montavimas:

1. Naują juostelę 1–5 minutes pamerkite į šiltą vandenį, kad ji taptų lankstesnė.
2. Guminę juostelę gerai nusausinkite ir uždėkite ant ratlankio, kol ji dar šilta.
3. Užmaukite juostelę ant ratlankio griovelio, pradėdami nuo viršaus. Norint užmauti juostelę ant ratlankio, gali prireikti mentelės arba apvalaus įrankio. BŪKITE ATSARGŪS, KAD NEPRASKELTUMĖTE JUOSTELĖS. PADENGUS MASTELĮ ŠVARIA SKRAISTE, GALIMA MAŽINTI PERPJAUTIMO RIZIKĄ.

### PJAUTUVO JUOSTOS KEITIMAS

Ši juostinė pjūklė gamintojo yra aprūpinta ir sureguliuota universaliu pjovimo juosta, skirtu medienai pjauti. Keičiant pjovimo juostą, būtina laikytis šių nurodymų:

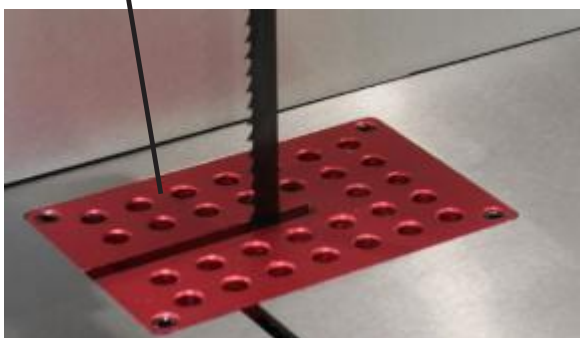


**ĮSPĖJIMAS!** Atjunkite mašiną nuo elektros tinklo, kad ji netyčia neįsijungtų pjovimo juostos keitimo metu.

1. Atpalaiduokite pjovimo juostos įtempimą naudodami greito fiksavimo svirtį.
2. Nuimkite stalo įdėklą.

3. Nuimkite išilginę liniuotę ir kreipiamąją juostą nuo stalo.
4. Išimkite stalo reguliavimo varžtą iš stalo griovelio.
5. Atidarykite viršutinį ir apatinį ratų dangčius.
6. Nuimkite viršutinius ir apatinius pjovimo juostos kreiptuvus nuo pjovimo juostos šonų ir galinės dalies.

Stalo įdėklas

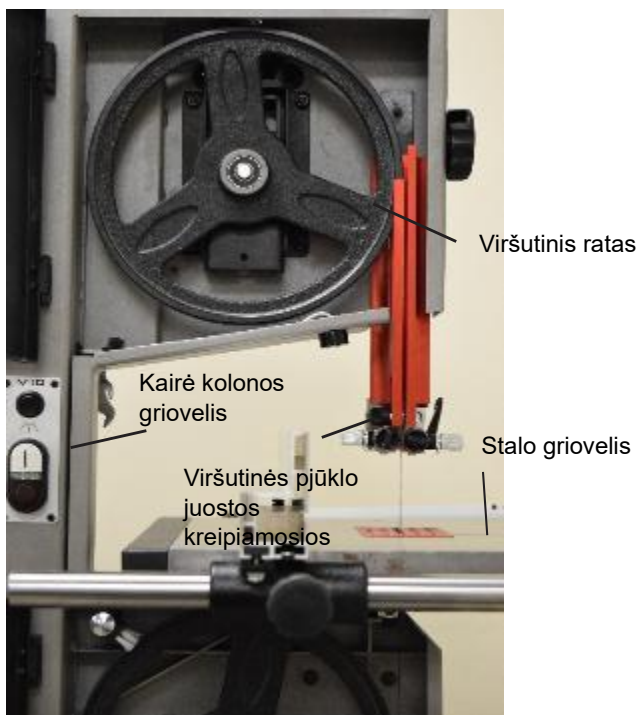


Pav. 64



**ĮSPĖJIMAS! PJAUTUVO JUOSTA YRA AŠTRIA, TAČIAU ELKITĖS SU JA ATSARGIAI! SAUGIAI ELGTIS REIKIA MŪSŲ PJAUTUVO JUOSTOS**

7. Išimkite pjovimo juostą iš viršutinio rato, tada perkirkite ją per viršutinius juostos kreiptuvus, stalo griovelį, apatinius juostos kreiptuvus, kairįjį stulpo griovelį ir išimkite iš apatinio rato.
8. Naują pjovimo juostą sumontuokite atliekant 1–7 veiksmus atvirkštine tvarka. Įsitinkinkite, kad pjovimo juostos dantys būtų nukreipti žemyn ir link jūsų prie stalo.
9. Išlyginkite pjovimo juostą ant abiejų ratų.
10. Įtempkite diržą, perjungdami greito atpalaidavimo svirtį į padėtį „ON“
11. Pasukite diržą, patikrinkite jo padėtį ir, jei reikia, sureguliuokite. Toliau sukite diržą, kol jis bus tinkamai išlygintas.
12. Uždarykite ir užfiksuokite abu ratų dangčius.
13. Vėl sumontuokite stalo reguliavimo varžtą ir priekinę kreipiamąją juostą.
14. Sureguliuokite pjovimo juostos kreipiamuosius.
15. Pritvirtinkite pjovimo juostos įtempimą.
16. Vėl prijunkite maitinimą.



Pav. 65

## 5.5 Bandomasis veikimas

### Prieš paleidžiant staklę

Prieš naudodami pjūklą, perskaitykite ir įsisavinkite naudojimo instrukciją.

1. Jei nesate tikri, kaip naudoti juostinį pjūklą, pasikonsultuokite su kvalifikuotu specialistu.
2. Užtikrinkite tinkamą įžeminimą ir elektros instaliaciją pagal taisykles.
3. Niekada nedirbkite apsvaigę nuo alkoholio ar narkotikų, taip pat jei esate pavargę.
4. Naudokite akių, ausų ir kvėpavimo takų apsaugą.
5. Nusiimkite papuošalus, kaklaraiščius ir užsirenkite rankoves.
6. Visada uždėkite juostinio pjūklo dangčius.
7. Pjovimo juostos dantys turi būti nukreipti žemyn; dangtį nustatykite taip, kad jis glaudžiai priglustų prie medžiagos.
8. Užtikrinkite, kad pjovimo juosta būtų tinkamai įtempta ir nukreipta.
9. Užtikrinkite, kad viršutinis ir apatinis kreipikliai būtų tinkamai sureguliuoti ir užfiksuoti.
10. Įsitinkite, kad pasirinkta reikalinga greitis ir pavaros diržas tvirtai užfiksuotas ant skriemulių.
11. Įsitinkite, kad kampmatis nustatytas į 0°.
12. Patikrinkite medžiagą, kad įsitikintumėte, jog ji tinka pjovimui.
13. Pažymėkite pjovimo liniją: naudokite pieštuką arba flomasterį.
14. Naudokite tinkamo tipo ir dydžio pjovimo juostą.
15. Prijunkite pjūklą prie elektros tinklo.
16. Įjunkite juostinio pjūklo apšvietimą.
17. Įjunkite mašiną paspaudę mygtuką „ON“.
18. Laikykite rankas saugiu atstumu nuo pjovimo juostos.
19. Tvirtai laikykite medžiagą; nelygią medžiagą paremkite.
20. Pjovimo pabaigoje naudokite medžiagos padavimo įrenginį.
21. Medžiagą stumkite tolygiai nedideliu greičiu.
  - a. Jei naudojate naują juostą, pirmuosius du ar tris pjūvius atlikite lėtai, šiek tiek spausdami, ir pjovimo laiką pailginkite dvigubai. Taip įdirbsite naują juostą. Taip užtikrinsite pjovimo juostos kokybę ir ilgaamžiškumą.
22. Išjunkite pjūklą ir palaukite, kol juosta sustos, prieš išimant pjūvį.
23. Išjunkite pjūklą ir palaukite, kol juosta sustos, prieš pašalindami medžiagos likučius.
24. Patikrinkite medžiagą
25. Jei nėra jokių problemų ir nereikia atlikti jokių koregavimų, pjūklas yra paruoštas darbui.

## 5.6 Eksploatacija

### Juostinio pjūklo naudojimas

Juostiniai pjūklai puikiai tinka pjauti kreivines ir tiesias linijas, įskaitant pjovimą išilgai. Juostiniai pjūklai turi šias savybes:

- Jos yra saugesnės nei radialiniai pjūklai, nes pjovimo jėga nukreipta žemyn, o tai sumažina atatrąką.
- Idealiai tinka storoms medžiagoms ir atliekų kiekiui sumažinti, ypač brangių medžiagų atveju.
- Paviršiaus apdaila yra grubesnė nei kitų pjūklų, tačiau naudojant „Laguna Resaw King“ juostinį pjūklą pagerėja pjovimo kokybė, sumažėja atliekų kiekis ir pailgėja tarnavimo laikas.



Pav. 66

### Išilginio pjovimo būdai

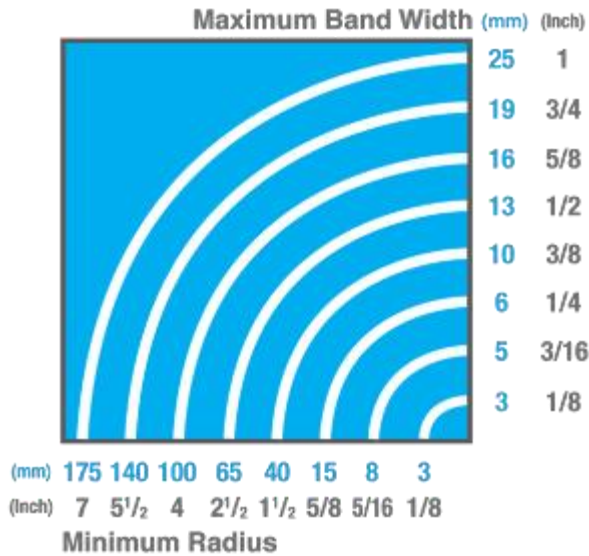
Išilginis pjovimas atliekamas išilgai medienos pluošto; įprasti tipai apima išilginius, įstrižinius, kūginius ir skersinius pjūvius. Dvi metodai tiesiems pjūviams:

- Vieno taško vedimas: leidžia kompensuoti pjūklo juostos poslinkį; naudingas praktikoje, tačiau nėra idealus tikslumui užtikrinti.
- Išilginis kreiptuvas: rekomenduojamas dėl tikslumo ir efektyvumo, ypač atliekant pakartotinius pjūvius.

## Pjovimo juostos pasirinkimas

### Spindulių lentelės naudojimas

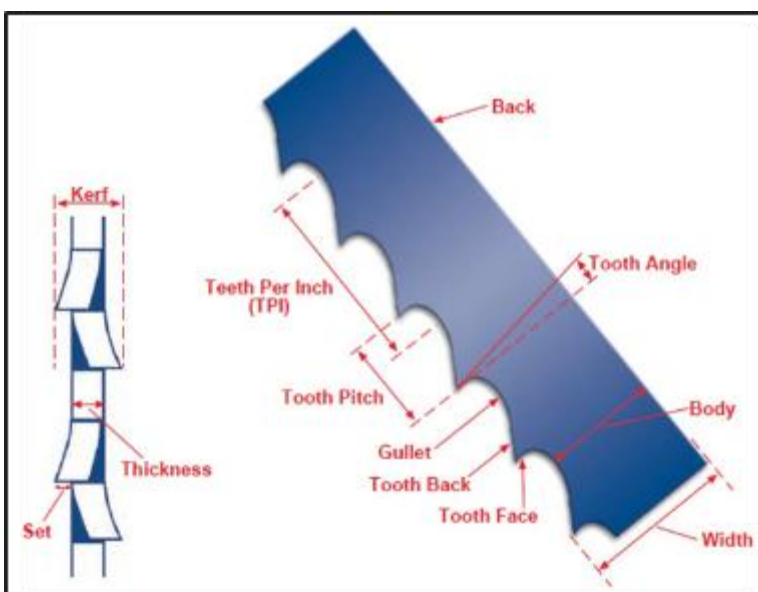
Jei esate pjūklo naudojimo naujokas, peržiūrėkite spindulių (kontūrų) lentelę, kad pasirinkite tinkamo dydžio pjūklo juostą kreivėms pjauti. Šios lentelės, kurias rasite medienos apdirbimo knygose, straipsniuose ir ant pjūklo juostų pakuočių, siūlo bendrą gairę, kokias stačias kreives gali įveikti kiekviena pjūklo juosta. Nors jos šiek tiek skiriasi ir nėra visiškai tikslios dėl pjūklų ir operatoriaus skirtumų, jos yra naudingas atspirties taškas.



Pav. 67

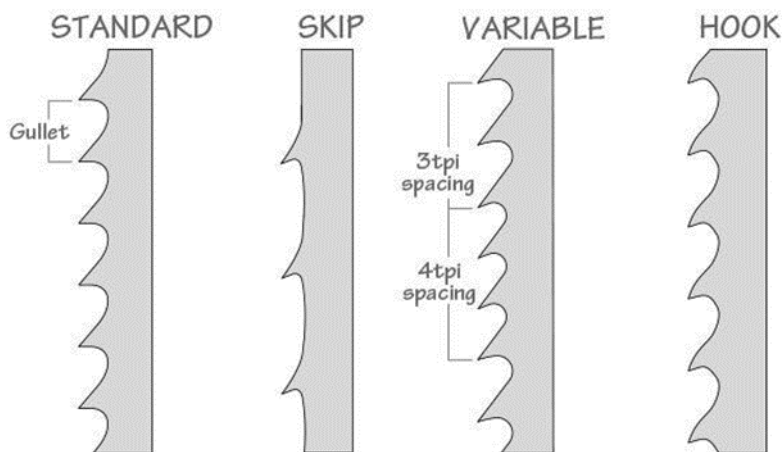
Žemiau pateikiami įvairių dydžių ir tipų pjovimo juostų pavyzdžiai

1. 1/4" 6 TPI. Tai maža, agresyvi pjovimo juosta, tinkanti stačioms kreivėms ir greitam pjovimui, kai geras pjovimo paviršiaus išvaizda nėra svarbi.
2. 1/4" 14 TPI. Tai maža, švelni pjovimo juosta, tinkanti pakankamai aštriems pjūviams, kur svarbus pjūvio paviršiaus išvaizda, bet pjovimo greitis yra mažiau svarbus.
3. 1/2" 3 TPI. Tai universali pjovimo juosta, galinti pjauti didelius spindulius ir trumpus tiesių pjūvių ruožus. Pjovimas yra greitas, o pjūvio paviršiaus apdaila yra prasta.
4. 3/4" 3 TPI. Tai universali pjovimo juosta, naudojama tiesiems pjūviams ir tinkama dideliems spinduliams.
5. 1" 2 TPI. Tai pjovimo juosta, skirta pjovimui, naudojama tiesiems pjūviams ir tinkama faneros apdirbimui.
6. Jei pjaunate kietą medieną arba jums reikalingas puikus pjūvio paviršius, turėtumėte apsvarstyti galimybę įsigyti „Resaw King“ pjovimo juostą, pagamintą „Laguna“ kompanijos.



Pav. 68

## Bandsaw-blade tooth configurations



Pav. 69

### Kaip suvynioti pjovimo juostą

Be abejo, paaiškinti, kaip suvynioti pjovimo juostą, yra sudėtingiau nei tai padaryti. Tačiau žemiau rasite lengvai suprantamas pjovimo juostos suvyniojimo instrukcijas.

#### Pirmasis būdas

Apsirengę ilgomis rankovėmis ir pirštinėmis, laikykite pjūklo juostą priešais save vienu dideliu kilpu, dantimis nukreiptais į save. Uždėkite koją ant pjūklo juostos ir prispaudkite ją prie žemės. Paimkite pjūklo juostą abiem rankomis, nykščiais nukreiptais į išorę, maždaug 10 ir 2 valandų padėtyje (1 žingsnis). Lėtai pasukite viršutinę juostos dalį nuo savęs (2 žingsnis). Sulankstydami pritraukite rankas prie savęs ir suformuokite dvi kilpas (3 žingsnis). Tęskite juostos sukimo judesį, kol suformuosite tris kilpas.

Pastaba: Rekomenduojama diržą padėti ant medžiagos, kuri nepažeis diržo dantukų (medžio arba kartono). Kojos naudojamos stabilumui užtikrinti, o ne diržui prilaikyti, todėl nenaudokite pernelyg didelės jėgos, nes kitaip galite pažeisti dantukus ar diržą. Nuotraukose rankos ir nykščiai rodomi be pirštinių, kad būtų matoma jų padėtis. Būtina dėvėti pirštines, nes diržas gali sukelti sužalojimus.



**Step 1**



**Step 2**



**Step 3**

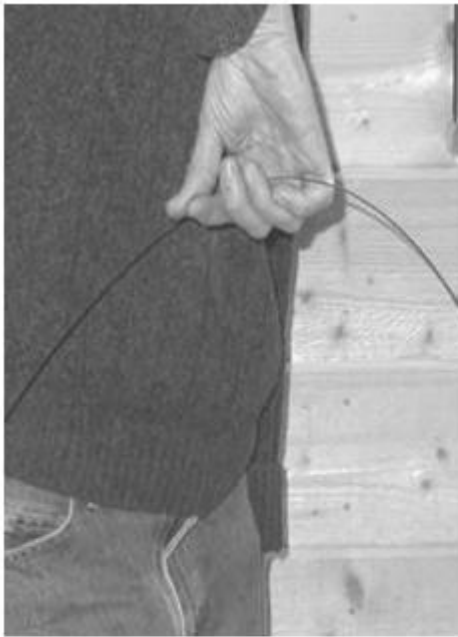


**Done**

*Pav. 70*

### **Antrasis būdas**

Yra dar vienas variantas, kuris gerai veikia su mažomis pjovimo juostomis, tačiau su didesnėmis juostomis jis tiesiog nejmanomas, jei nesate labai didelis ir stiprus. Šis metodas veikia taip pat kaip ir aukščiau aprašytas, tačiau vietoj to, kad laikytumėte pjovimo juostą abiem rankomis, paimkite juostą už viršutinės dalies, o apatinę dalį prilaikykite koja (dantys vis dar nukreipti nuo jūsų). Paimkite pjovimo juostą ranka ir pasukite ranką taip, kad alkūnė būtų nukreipta nuo kūno (1 žingsnis). Pasukite delną 180 laipsnių kampu link kūno ir tęskite sukimą, tuo pačiu stumdami pjovimo juostą žemyn (2, 3 ir 4 žingsniai). Pjovimo juosta susilankstys į tris apskritimus ir liks gulėti ant žemės (baigta).



**Step 1**



**Step 2**



**Step 3**



**Step 4**



**Done**

*Pav. 71*

### **Trečiasis būdas**

Vairo metodas. Pradėkite su juosta priešais save, tarsi laikytumėte vairą rankomis 12 ir 3 valandų padėtyse. Tuo pačiu metu pasukite kairę ranką į viršų, o dešinę – į apačią. Kai juosta pradės susilankstyti, priartinkite rankas viena prie kitos ir tuo pačiu metu palenkite kairę ranką į dešinę, o dešinę – į kairę. Juosta susilankstys į tris kilpas. Šio metodo variantas – laikyti juostą kaip nurodyta aukščiau, bet abi rankas pasukti į vidų, kad žiūrėtumėte į savo pirštų sąnarius, ir juosta vėl susilankstys į tris kilpas.



**Step 1**



**Step 2**



**Step 3**



**Step 4**



**Done**

Pav. 72

## 6 Prižiūra ir gedimų šalinimas

**Įspėjimas!** Prieš atliekant techninę priežiūrą ir patikrinimą, atjunkite įrenginį nuo elektros tinklo. Techninę priežiūrą atlikite reguliariai.

**Prieš kiekvieną naudojimą** patikrinkite, ar nėra atsipalaidavusių ar pažeistų dalių ir ar maitinimo laidas nėra susidėvėjęs ar pažeistas. Nenaudokite prietaiso, kol nebus pašalinti visi gedimai.

**Po kiekvieno naudojimo** pašalinkite dulkes ir kitus nešvarumus nuo mašinos ir aplink ją. Nuvalykite mašiną sausa šluoste.

Reguliari priežiūra užtikrins optimalų mašinos veikimą. Prašome laikytis šių priežiūros procedūrų.

Nesilaikant priežiūros procedūrų, garantija netenka galios.

Ši priežiūros lentelė skirta 30 valandų naudojimui:

Priežiūros veiksmas	Dažnumas	Išsamiau
Išvalykite juostinį pjūklą	Po kiekvieno naudojimo	Pašalinkite pjuvenas ir nešvarumus nuo stalo, juostinio pjūklo ir ratų.
Patikrinkite pjovimo juostos įtempimą	Prieš kiekvieną naudojimą	Įsitikinkite, kad pjovimo juosta yra tinkamai įtempta, kad pjūviai būtų tikslūs.
Patikrinkite pjovimo juostos nusidėvėjimą	Kiekvieną savaitę	Patikrinkite, ar nėra matomų nusidėvėjimo, įtrūkimų ar pažeidimų požymių. Jei reikia, pakeiskite.

Sutepti judančias dalis	Kas mėnesį	Patepkite pjovimo juostos kreipiamąsias, guolius ir kitas judančias dalis.
Patikrinkite ratų išlyginimą	Kas mėnesį	Užtikrinkite, kad viršutinis ir apatinis ratai būtų tinkamai sureguliuoti, kad juosta būtų tinkamai vedama.
Patikrinkite elektrines dalis	Kas ketvirtį	Patikrinkite maitinimo laidą, jungiklį ir variklį, ar nėra nusidėvėjimo ar pažeidimų požymių.
Juostos keitimas	Pagal poreikį	Pakeiskite juosta, kai tik jos dantukai tampa neaštrūs arba ji yra pažeista.
Patikrinkite ir sureguliuokite juostos kreipiamuosius	Kas mėnesį	Įsitinkite, kad juostos kreipiamosios yra tinkamai išlygintos ir sureguliuotos.
Patikrinkite ir išvalykite dulkių surinkimo sistemą	Kas mėnesį	Patikrinkite ir išvalykite dulkių surinkimo sistemą, kad užtikrintumėte jos tinkamą veikimą.
Patikrinkite stalo išlyginimą	Kas ketvirtį	Užtikrinkite, kad stalas būtų statmenas pjovimo juostai, kad pjūviai būtų tikslūs.
Patikrinkite pavaros diržą	Kas mėnesį	Patikrinkite pavaros diržo nusidėvėjimą ir įtempimą. Jei reikia, pakeiskite jį.
Išvalykite ir patikrinkite ratų gaubtus	Kas mėnesį	Išvalykite ratų apvalkalus ir patikrinkite jų nusidėvėjimą. Jei reikia, pakeiskite juos.
Bendras švarumas	Kas savaitę	Laikykite visą juostinį pjūklą švarų, kad nesikaupytų nešvarumai ir dulkės.

### Problemų sprendimo lentelė

Problema	Galimos priežastys / priemonės
<b>Juostinis pjūklas neįsijungia</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinkite, ar paleidimo jungiklis yra visiškai ištrauktas.</li> <li>2. Patikrinkite, ar geltona saugos kištukas yra tinkamai įkištas.</li> <li>3. Patikrinkite maitinimo laido jungtį.</li> <li>4. Išjunkite ir vėl įjunkite saugiklį.</li> <li>5. Patikrinkite, ar įtampa yra tinkama.</li> </ol>
<b>Mašina nesustoja</b>	<p><i>Retas atvejis: mašina suprojektuota taip, kad būtų atspari gedimams. Atjunkite ją nuo maitinimo ir kreipkitės pagalbos.</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sugedęs jungiklis – pakeiskite jį.</li> <li>2. Sugedęs vidinis saugiklis – pakeiskite jį.</li> </ol>
<b>Variklis bando užsivedti, bet nesisuka</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Atjunkite maitinimą ir pabandykite rankiniu būdu pasukti ratuką; patikrinkite, ar niekas nėra įstrigęs (per daug priglundęs laidukas, įstrigusi mediena).</li> <li>2. Pakeiskite sugedusį kondensatorių.</li> <li>3. Pakeiskite sugedusį variklį.</li> </ol>
<b>Variklis perkaista</b>	<p>Variklis turi apsaugą nuo perkrovos ir automatiškai išsijungia. Jei perkaitimas tęsiasi:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinkite, ar pjūklo juosta nėra atbukusi.</li> <li>2. Venkite pernelyg didelio užpildymo.</li> <li>3. Patikrinkite, ar nėra užsikimšęs aušinimo ventiliatorius ir radiatoriaus grotelės.</li> <li>4. Patikrinkite aplinkos temperatūrą.</li> </ol>
<b>Girgždančio garso</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Patikrinkite variklio aušinimo ventiliatoriaus laisvumą.</li> <li>2. Patikrinkite guolius.</li> <li>3. Patikrinkite pavaros diržą.</li> <li>4. Įsitinkite, kad kreipiamosios juostos yra tinkamai sureguliuotos.</li> </ol>
<b>Viršutinės kreipiamosios juostos krumpliai yra pernelyg priveržti arba laisvi</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Išvalykite ir sutepkite.</li> <li>2. Sureguliuokite šukų mechanizmą</li> <li>3. Pakeiskite išlenktą krumplį.</li> </ol>
<b>Pjovimo juosta sulėtėja pjovimo metu</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Įtempkite laisvą pavaros diržą.</li> <li>2. Pakeiskite arba pagaląskite atbukusią juosta.</li> <li>3. Sumažinkite poslinkį.</li> <li>4. Naudokite pjovimo juosta su tinkamu dantų skaičiumi.</li> <li>5. Išvalykite arba pakeiskite nešvarias/alieingas pavaros diržus.</li> <li>6. Tinkamai sureguliuokite kreipiamąją juosta.</li> </ol>
<b>Pjovimo juosta nesilaiko ant ketaus ratų</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pakeiskite pažeistą juosta.</li> <li>2. Pataisykite ratlankius, jei jų vainikas yra nusidėvėjęs/sugadintas.</li> </ol>
<b>Pjovimo juosta nukrypsta</b>	Defektuota juosta – pakeiskite ją.
<b>Juosta skleidžia barškėjimo garsą</b>	Netinkamas suvirinimas – pataisykite suvirinimą arba pakeiskite juosta.

<b>Juosta perkaista</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pakeiskite arba pagaląskite atbukusią pjovimo juostą.</li> <li>2. Naudokite juostą su tinkamu žingsniu.</li> <li>3. Atlaisvinkite pernelyg įtemptus kreipiamuosius.</li> <li>4. Naudokite pjovimo juostą, tinkamą tam tikram medienos kietumui.</li> <li>5. Jei ratai per maži, naudokite plonesnę pjovimo juostą.</li> </ol>
<b>Mašina vibruoja</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Iš naujo išlyginkite staklę.</li> <li>2. Pakeiskite pažeistą pavaros diržą.</li> </ol>
<b>Juosta greitai atbuksta</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Netinkamai sureguliuoti šoniniai kreipikliai arba galinis prispaudimo kreipiklis.</li> <li>2. Netinkamas kreipimas.</li> <li>3. Netinkamas pjovimo juostos pasirinkimas. Jei pjovimo juosta yra per siaura, ji lengviau išlinksta, o pjovimo kokybė suprastėja.</li> <li>4. Dantų žingsnis yra per mažas (per daug dantų colyje).</li> <li>5. Kai kurios medienos rūšys labai greitai atbukina plieninę pjovimo juostą, ypač tropinės kietos medienos rūšys (tikmedis, koa ir kt.). Pjovimo juostą greitai atbukina ir kitos medienos rūšys, kurių sudėtyje yra daug silicio.</li> <li>6. Kai kurių egzotinių medienų galai yra padengti dažais. Dažai yra labai abrazyvūs ir atbukina pjovimo juostą. Rekomenduojama nupjauti dažytus medienos galus.</li> </ol>
<b>Pjovimo juostos lūžimo priežastys</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Per didelis juostos storis, palyginti su rato skersmeniu.</li> <li>2. Netinkamas suvirinimas.</li> <li>3. Netinkamas įtempimas, ypač jei juosta pernelyg įtempta; įtempimo spyruoklė nebeatlieka savo funkcijos.</li> <li>4. Po naudojimo rekomenduojama atpalaiduoti įtempimą, ypač per naktį (palikite matomą užrašą apie šią procedūrą).</li> <li>5. Netinkamas ratų išlyginimas.</li> <li>6. Ratų paviršiaus nelygumai, pavyzdžiui, pjuvenų susikaupimas pjaunant dervinius medžiagas. Šias problemas galite išspręsti sureguliuodami staklę, pakeisdami jos naudojimo būdą arba pakeisdami juostą. Visada bandykite tik po vieną pakeitimą.</li> </ol>

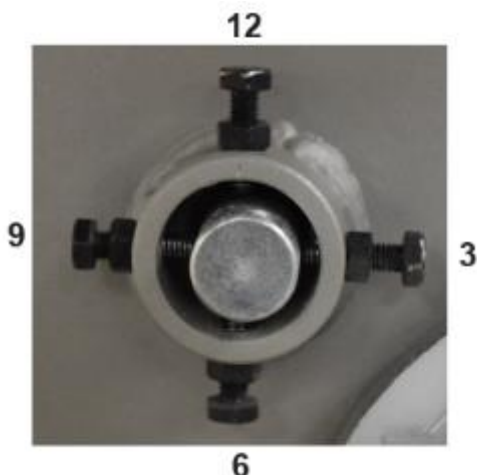
**ĮSPĖJIMAS! PRIEŠ ATLIKdami BET KOKIUS REGULIAVIMUS, PERSKAITYKITE IR SUPRASKITE ŠIUOS ŽINGSNUS. NEPAISANT ŠIŲ NURODYMŲ, GALI BŪTI PAŽEISTA MAŠINA.**

#### **APATINIO RATO REGULIAVIMAS**

Nustatant apatinio rato lygiavimą su viršutiniu ratu, koreguojama pjovimo juostos padėtis ir jos svyravimai (vibracija), kurie yra lemiamais veiksniais juostinio pjūklo našumui ir tikslumui.

Prieš reguliuodami apatinį ratą, visiškai atpalaiduokite pjovimo juostos įtempimą, kad užtikrintumėte teisingą reguliavimą ir išvengtumėte mašinos sugadinimo.

Jei apatinio rato pjovimo juosta yra nukrypusi nuo ašies, bet viršutiniame rate yra tinkamai centruota, reikia sureguliuoti inercinio rato mazgą. Kad būtų lengviau nustatyti, naudokite laikrodžio ciferblato padėtis (12, 3, 6, 9).



*Pav. 73*

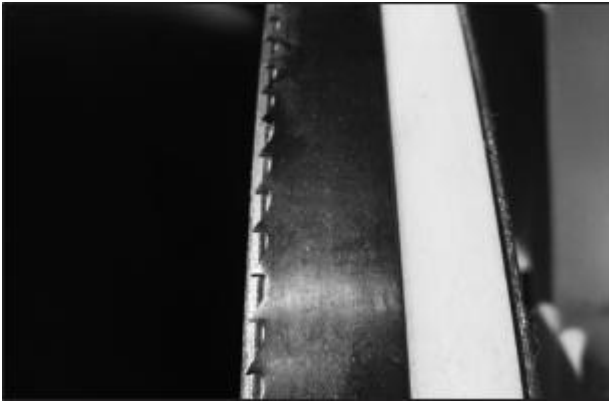
**PASTABA:** Pažymėkite varžto kraštą balta taškeliu, kad galėtumėte vizualiai stebėti, kiek varžtas buvo sureguliuotas.

12 ir 6 valandų padėtys nustato rato padėtį į priekį ir atgal.

9 ir 3 valandų padėtys nustato rato padėtį į kairę ir į dešinę.

Jei pjovimo juosta slenka ant apatinio rato link durelių, atlikite šiuos veiksmus. Tai labai dažna pjovimo juostos vedimo problema.

1. Atpalaiduokite pjovimo juostos įtempimą.
2. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę 9 val. padėtyje, kad sumažintumėte spaudimą.
3. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę 12 val. padėtyje ir varžtu atlikite pusę apsisukimo.
4. Prisukite fiksavimo veržlę 6 valandos padėtyje ir reguliuokite veleno varžtą, kol jis palies reguliavimo varžtą 12 valandos padėtyje.
5. Prisukite ir užfiksuokite fiksavimo veržles.
6. Priveržkite pjovimo juostą ir sureguliuokite viršutinį ratą reguliavimo varžtu.
7. Rankiniu būdu pasukite viršutinį ratą, kad išlygintumėte pjovimo juostą.
8. Patikrinkite, ar pjovimo juosta atrodo kaip 75 paveiksle, ir, jei reikia, pakartokite reguliavimo procedūrą.
9. Tolimesniam reguliavimui nustatykite ratuko padėtį ir sureguliuokite atitinkamus varžtus.



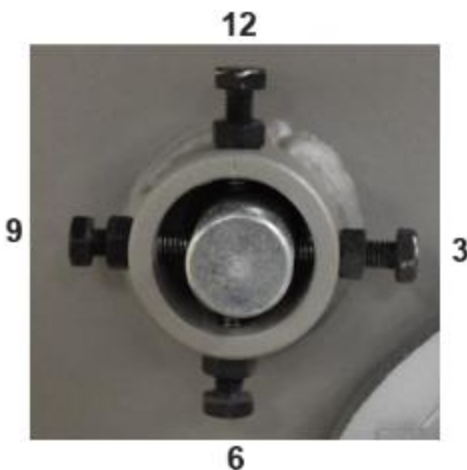
74 – Neteisingai



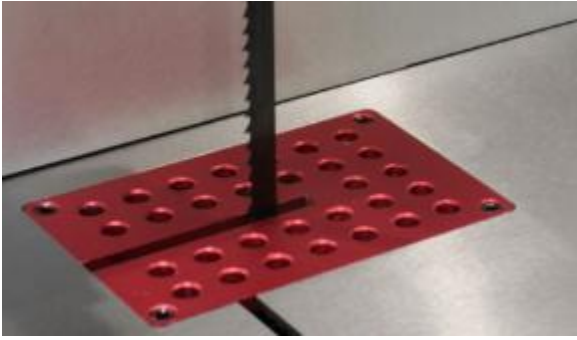
75 – Teisingai

Jei juostinio pjūklų pjovimo juosta kliba, atlikite šiuos veiksmus:

1. Patikrinkite pjovimo juostą ir įsitinkite, kad ji yra tinkamai suvirinta ir guli tiesiai, kai yra padėta ant stalo.
2. Atpalaiduokite pjovimo juostos įtempimą.
3. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę 6 valandos padėtyje.
4. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę 9 val. padėtyje ir pasukite varžtą pusę apsisukimo.
5. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę 3 valandos padėtyje ir sureguliuokite varžtą taip, kad jis liestų varžtą 9 valandos padėtyje.
6. Prisukite visas tris fiksavimo veržles.
7. Įtempkite pjovimo juostą ir sureguliuokite viršutinį ratą reguliavimo varžtu.
8. Rankiniu būdu pasukite viršutinį ratą ir sureguliuokite pjovimo juostą.
9. Įjunkite juostinį pjūklą ir patikrinkite pjūklų juostos judėjimą bei išlyginimą.
10. Jei judėjimas pagerėja, tęskite reguliavimą.
11. Jei judėjimas pablogėja, atlikite 3 ir 4 veiksmus atvirkštine tvarka.
12. Įsitinkite, kad pjovimo juosta yra stalo įdėklo viduryje (77 pav.).



Pav. 76



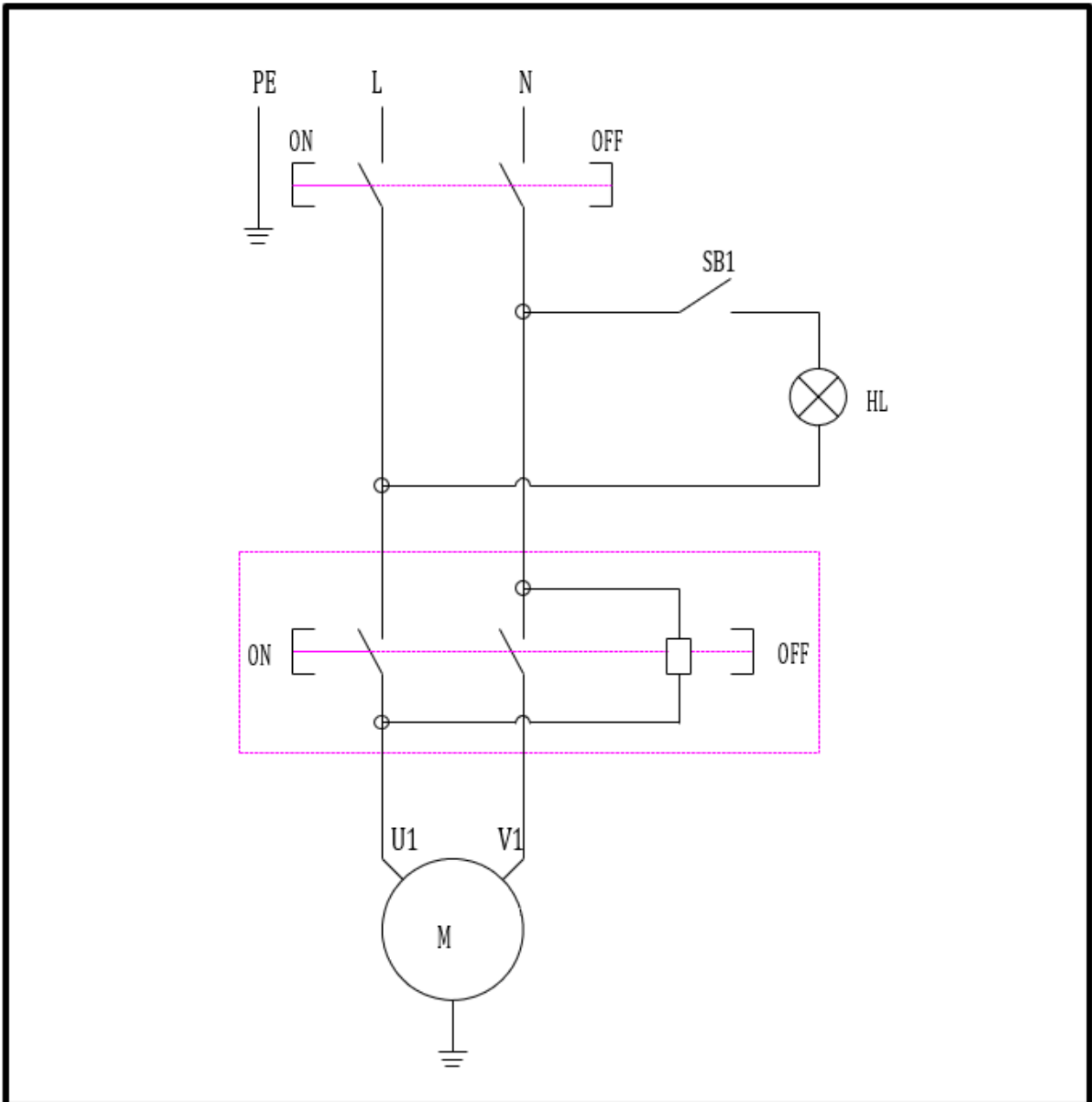
Pav. 77

## 7 Priedai

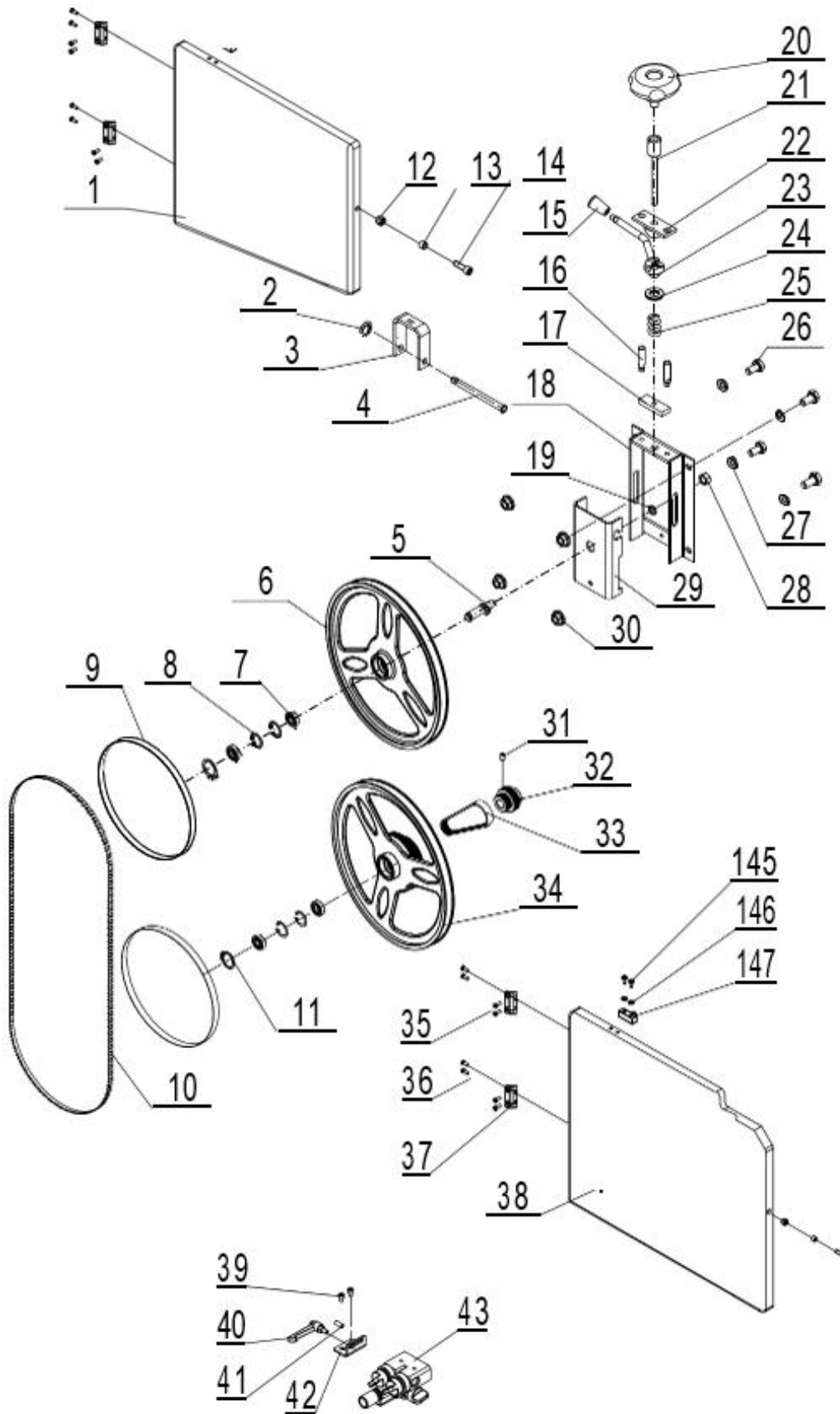
Rekomenduojami priedai nurodyti IGM interneto svetainėje.

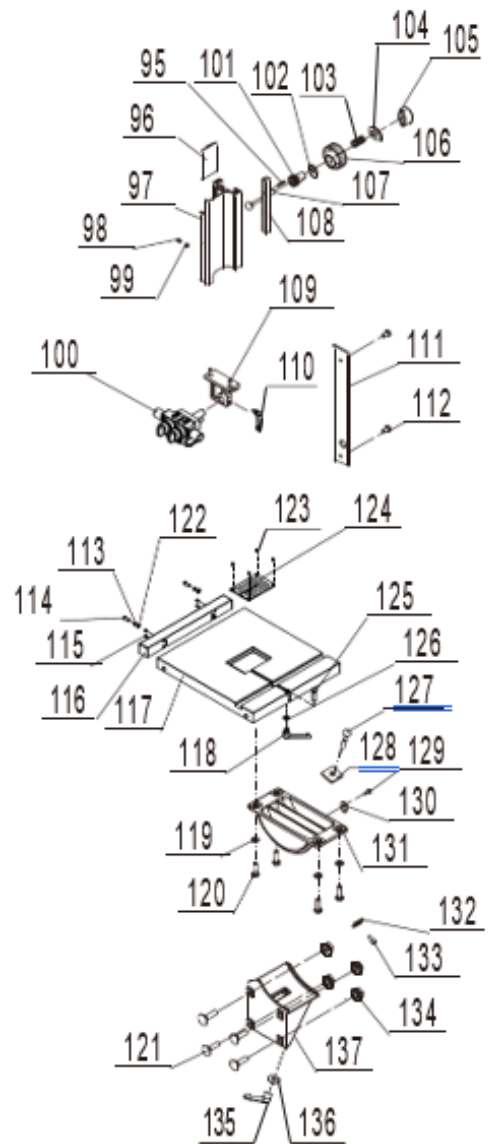
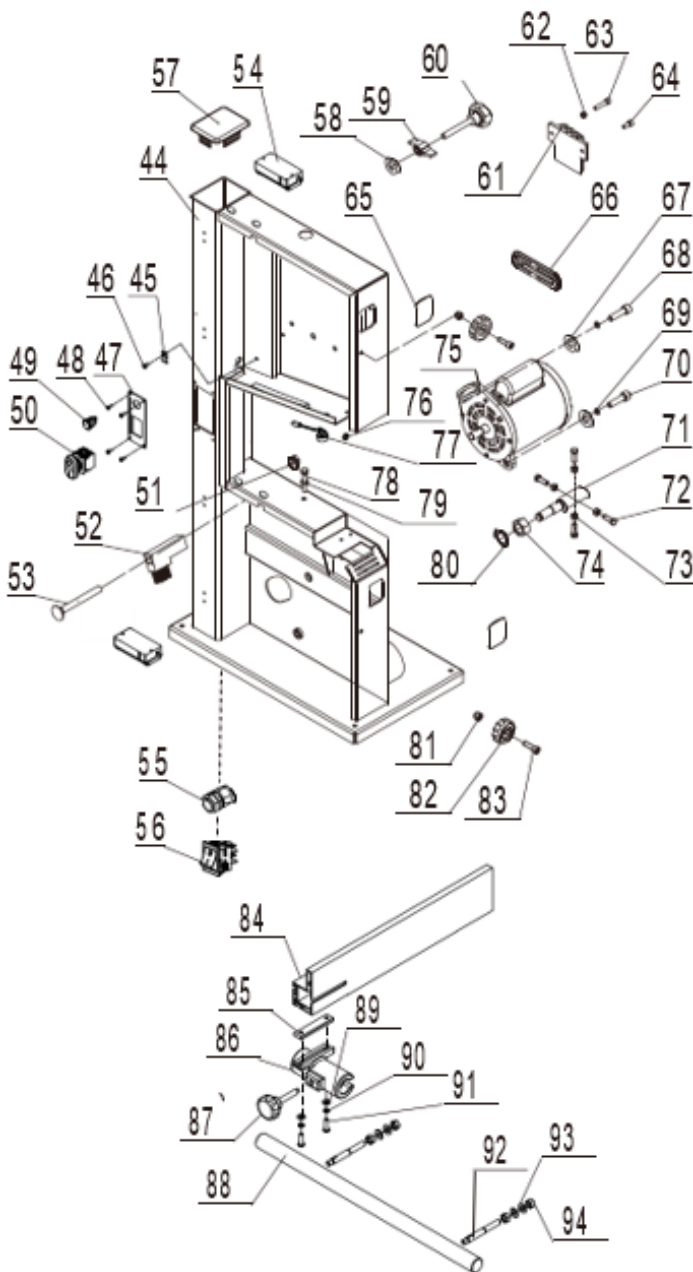
**Įspėjimas!** Neatitinkančių reikalavimų priedų montavimas gali sugadinti staklę ir sukelti rimtus sužalojimus. Naudokite tik IGM šiai staklei rekomenduojamus priedus.

## 8 Prijungimas



## 9 Dalių sąrašas



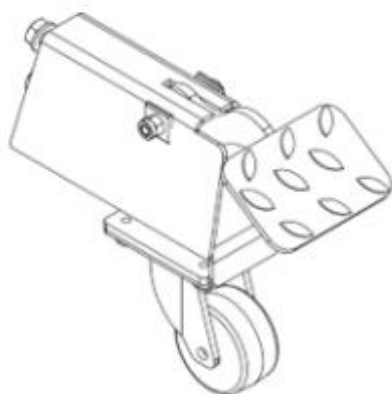
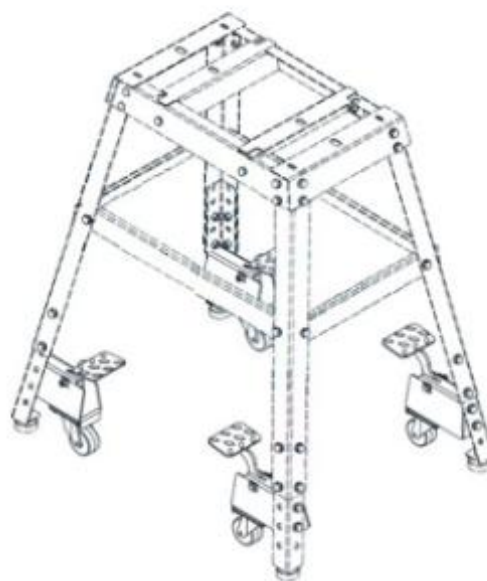
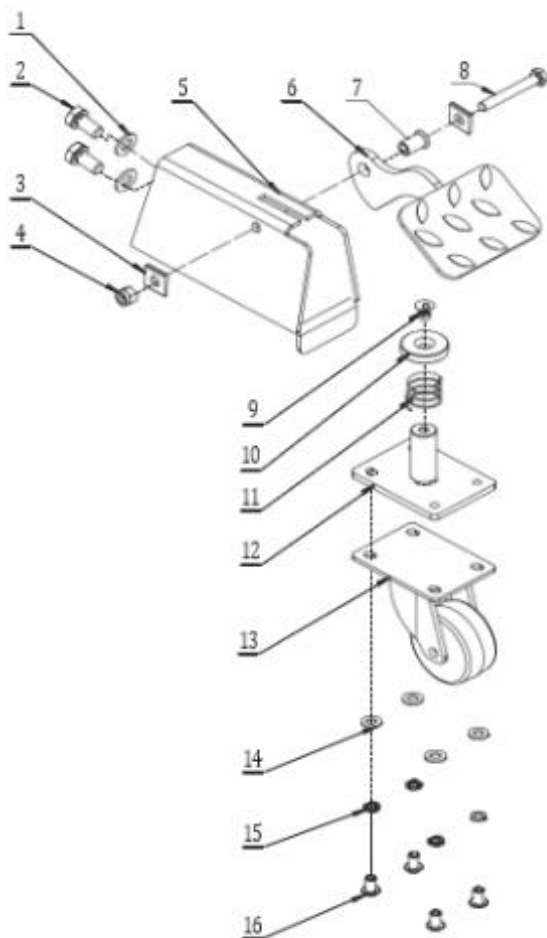


No.	Description	Part No.	Spec	Qty
PBAND10V-1	Upper door	1-JMBS1001013001D-001Z		1
PBAND10V-2	Retaining Ring	1-CLP6GB896B	6	1
PBAND10V-3	U-support	1-JMBS1001041003-001Z		1
PBAND10V-4	Guide bearing	1-JL22021002		1
PBAND10V-5	Upper wheel bearing	1-JMBS1001041001		1
PBAND10V-6	Upper wheel	1-JMBS1001021001A-001Z		1
PBAND10V-7	Bearing	1-BRG6001-2RSGB276	6001	4
PBAND10V-8	Retaining Ring	1-CLP28GB893D1B	28	4
PBAND10V-9	Rubber ring	1-JMBS1001020003		2
PBAND10V-10	Blade	1-JL22020001A		1
PBAND10V-11	Retaining rings for A bearing	1-CLP12GB894D1B	12	2
PBAND10V-12	Hexagonal Lock Nuts	1-M6GB889D1Z	M6	2
PBAND10V-13	Spacer	1-JMBS1001010008		2
PBAND10V-14	Hex Head Cap Screw	1-M6X25GB70D1Z	M6X25	2
PBAND10V-15	Handle Tube	1-JXPT1201020007-001S		1
PBAND10V-16	Positioning bolts	1-JMBS1001041010		2
PBAND10V-17	Locking plate	1-JMBS1001041004		1
PBAND10V-18	Tensioner Welding Assembly	1-JMBS1001041100-001Z		1
PBAND10V-19	Standard Spring Washer	1-WSH10GB93B	M10	1
PBAND10V-20	Tension handle	1-JMBS1001043001-001S		1
PBAND10V-21	Tension bar assembly	1-JMBS1001042000		1
PBAND10V-22	upper cam	1-JMBS1001041201		1
PBAND10V-23	Lower cam assembly	1-JMBS1001041300		1
PBAND10V-24	Bearing	1-BRG1528AXKASGB4605	1528AXKAS	1
PBAND10V-25	Press Spring	1-JMBS1001041002		1
PBAND10V-26	Hex Bolt	1-M6X12GB5783B	M6X12	4
PBAND10V-27	flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	4
PBAND10V-28	Hex Nut	1-M10GB6170B	M10	1
PBAND10V-29	Connecting plate for upper wheel bearing	1-JMBS0901040008-001Z		1
PBAND10V-30	Flange Nuts	1-M6GB6177D1B	M6	4
PBAND10V-31	Hex Socket Set Screw	1-M6X12GB77B	M6X12	2
PBAND10V-32	Motor Pulley	1-JMBS1001020002		1
PBAND10V-33	Poly V-Belt	1-4PJ381GB16588	4PJ-381	1
PBAND10V-34	Lower wheel	1-JMBS1001022101B-001Z		1
PBAND10V-35	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X10GB818B	M4X10	8
PBAND10V-36	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X6GB818B	M4X6	8
PBAND10V-37	Hinge	1-JMBS1001013100		4
PBAND10V-38	Lower door	1-JMBS1001014001D-001Z		4
PBAND10V-39	Hexagon round screw	1-M5X10GB70D2B	M5X10	2
PBAND10V-40	Adjustment handle(zinc- aluminum alloy)	1-KTSB-1-B-M6X50X10		1
PBAND10V-41	Hex Socket Set Screw	1-M6X12GB77B	M6X12	1
PBAND10V-42	Lower guide Connecting Plate	1-JMBS1001010006-182Z		1
PBAND10V-43	Lower guide assembly	1-JMBS1001012000B		1
PBAND10V-44	Frame	1-JMBS1001011000D-182Z		
PBAND10V-45	Cable clamp (single head, fine wire)	1-1502014-02		1
PBAND10V-46	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M5X10GB818B	M5X10	1
PBAND10V-47	Control plate	1-JMBS1001010012		1
PBAND10V-48	Small Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X10GB823B	M4X10	4
PBAND10V-49	Switch for LED light	1-TH13-D-S88B-A7BA-D		1
PBAND10V-50	Electromagnetic switch	1-LDZ04-2(100-120V) 1-DZ04-2(220-240V)		1

PBAND10V-51	Hexagona Flange Nuts	1-M8GB6177B	M8	1
PBAND10V-52	Cleaning Brush	1-JL22010006		1
PBAND10V-53	Bolt	1-M8X70GB14Z	M8X70	1
PBAND10V-54	Safety switch assembly	1-JL20073002、1-JL20073003、 1-KW3-0Z-2B		1
PBAND10V-55	Strain Relief	1-JL20072101/1-JL20072102		1
PBAND10V-56	Simple push switch	1-AN07		1
PBAND10V-57	Top Plug	1-JL22010001A-001S		1
PBAND10V-58	Large Washer (Class A)	1-WSH8GB96D1B	M8	1
PBAND10V-59	Wing Nut	1-JL20010016-001S		1
PBAND10V-60	Plastic round Handle	1-JMBS1403060003-001S		1
PBAND10V-61	tool holder	1-JL26090001		1
PBAND10V-62	Hex Nut	1-M5GB6170B	M5	1
PBAND10V-63	Hex Head Cap Screw	1-M5X25GB70D1B	M5X25	1
PBAND10V-64	Hex Head Cap Screw	1-M5X12GB70D1B	M5X12	1
PBAND10V-65	Windows	1-JMBS1001010004		2
PBAND10V-66	Dust cover	1-JMBS1001010005		1
PBAND10V-67	Large Washer (Class A)	1-WSH8GB96D1B	M8	2
PBAND10V-68	Screw	1-M8X30GB70D1B	M8X30	1
PBAND10V-69	Standard Spring Washer	1-WSH8GB93B	M8	2
PBAND10V-70	Screw	1-M8X30GB70D1B	M8X30	1
PBAND10V-71	Lower wheel bearing	1-JMBS1001020001		1
PBAND10V-72	Hex Bolt	1-M6X20GB5783B	M6X20	4
PBAND10V-73	Hex Nut	1-M6GB6170B	M6	4
PBAND10V-74	Nut	1-M14GB6171Z	M14	1
PBAND10V-75	Motor	2-YYH718054A(100-120V)/ 2-YYH712054(220-240V)		1
PBAND10V-76	Wire cover	1-JL60010004		1
PBAND10V-77	LED Ligh assembly	1-JMBS1001019000		1
PBAND10V-78	Screw	1-M6X35GB5781B	M6X35	1
PBAND10V-79	Nut	1-M6GB6170B	M6	1
PBAND10V-80	Type A Circlip	1-CLP12GB894D1B	12	2
PBAND10V-81	Hex Nut	1-M6GB889D1Z	M6	2
PBAND10V-82	Door Handle	1-JL26010006-001S		2
PBAND10V-83	Hex Head Cap Screw	1-M6X20GB70D1Z	M6X20	2
PBAND10V-84	Fence assembly	1-JMBS1001060009A		1
PBAND10V-85	Locking plate	1-JMBS1601060002		1
PBAND10V-86	Handlebar	1-JL28060009A-001G		1
PBAND10V-87	Locking handle	1-JL82450006		1
PBAND10V-88	Front Guide Rail	1-JMBS1001060001A		1
PBAND10V-89	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	2
PBAND10V-90	Spring washer	1-WSH6GB93B	M6	2
PBAND10V-91	Hexagon round screw	1-M6X20GB70D1B	M6X20	2
PBAND10V-92	Support roller	1-JL28060005A		2
PBAND10V-93	Flat washer A Class	1-WSH8GB97D1B	M8	4
PBAND10V-94	Hex Nut	1-M8GB6170B		4
PBAND10V-95	Pin	1-PIN3X10GB879D1B	M3X10	1
PBAND10V-96	Sliding Plate	1-JMBS0901050010A-001S		1
PBAND10V-97	Upper guide sliding Plate	1-JMBS1001050003C		1
PBAND10V-98	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M3X5GB818Z	M3X5	1
PBAND10V-99	Screw	1-M3GB6170B	M3	1
PBAND10V-100	Upper guide assembly	1-JMBS1001051000B		1

PBAND10V-101	Gear wheel	1-JMBS0901050005A		1
PBAND10V-102	Adjusting Plate	1-JL40020004		1
PBAND10V-103	Spring	1-JMBS0901050016		1
PBAND10V-104	Flat washer A class	1-WSH6GB96D1B	M6	1
PBAND10V-105	Locking handle	1-JMBS0901050015-001S		1
PBAND10V-106	Lifting Handle	1-JMBS0901050007A-001S		1
PBAND10V-107	square headed bolt	1-M6X50GB12B	M6X50	1
PBAND10V-108	Rise & Fall Rack	1-JMBS1001050001A		1
PBAND10V-109	Support block	1-JMBS1001050002A		1
PBAND10V-110	Adjustment handle(zinc- aluminum alloy)	1-JMBS1001051009-001S		1
PBAND10V-111	position plate	1-JMBS1001010001A		1
PBAND10V-112	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M5X10GB818B	M5X10	2
PBAND10V-113	Spring washer	1-WSH6GB93B	M6	2
PBAND10V-114	Hexagon round screw	1-M6X16GB70D2B	M6X16	2
PBAND10V-115	Hex Socket Set Screw	1-M6X5GB77B12D9	M6X16	3
PBAND10V-116	Extension Table Assembly	1-JMBS1001032003-001Z	M6X5	1
PBAND10V-117	Table	1-JMBS1001032001A		1
PBAND10V-118	Adjustment handle	1-KTSB-1-B-M6X50X10		1
PBAND10V-119	External tooth washer	1-WSH6GB862D2B	M6	4
PBAND10V-120	Hex Bolt	1-M6X12GB5783B	M6X12	4
PBAND10V-121	Bolt	1-M6X16GB14B	M6X16	4
PBAND10V-122	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	2
PBAND10V-123	Hex Socket Set Screw	1-M6X5GB77B12D9	M6X5	4
PBAND10V-124	Aluminium insert	1-JMBS1001032002A		1
PBAND10V-125	Hex Bolt	1-M8X30GB5781B	M8X30	1
PBAND10V-126	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M8	1
PBAND10V-127	Bolt	1-M6X35GB12Z	M6X35	1
PBAND10V-128	Sliding Block	1-JMBS1001031003		1
PBAND10V-129	Screw	1-ST3D5X9D5GB845B	ST3D5X9D5	1
PBAND10V-130	Pointer	1-1506003		1
PBAND10V-131	Trunnion	1-JMBS1001031002A		1
PBAND10V-132	Block	1-JMBS1001031001-001S		1
PBAND10V-133	Hex Head Cap Screw	1-M4X10GB70D1B	M4X10	1
PBAND10V-134	Flange Nuts	1-M6GB6177D1B	M6	4
PBAND10V-135	Adjustment handle	1-KTSB-1-A-M6X50		1
PBAND10V-136	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	1
PBAND10V-137	Trunnion Support assembly	1-JL22030001B		
PBAND10V-138	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M5X12GB70D3B	M5X12	3
PBAND10V-139	Magnet (large)	1-JXPS1201052010		3
PBAND10V-140	Dust port	1-JMBS1001032004		1
PBAND10V-141	Hex Nut	1-M5GB6170B	M5	3
PBAND10V-142	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M4X12GB70D3B	M4X12	1
PBAND10V-143	Magnet	1-JMWL1203010006		1
PBAND10V-144	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M4GB6170B	M4	1
PBAND10V-145	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X6GB818B	M4X6	2
PBAND10V-146	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M5	2
PBAND10V-147	Top plate	1-JMBS0901010013-001S		1

## IŠTRAUKIAMI SUKAMIEJI RATUKAI – 4 vnt. rinkinys



NO.	Description	Drawing Number
1	WSH8GB97D1B	Flat washer
2	M8X16GB5783B	screw
3	WSH6GB852B	washer
4	M6GB889D1BF	locking nut
5	WL1014A122000-001Z	Welded part for wheel kit
6	WL1014A123000-001Z	Pedal <del>assy</del>
7	M6X15GB17880D2Z	Nut
8	M6X45GB5781B	screw
9	M6X16GB70D3B	screw
10	WL1014A120001	Nut
11	WL1014A120002	spring
12	WL1014A121000	Castor frame
13	WL1014A120003	2" All-direction wheel
14	WSH6GB97D1B	Flat washer
15	WSH6GB93B	spring washer
16	M6X10GB70D2B	screw